



## VENDIM

Nr. 1066, datë 23.12.2015

**PËR MIRATIMIN E RREGULLIT TEKNIK  
“PËR PAJISJET DHE SISTEMET  
MBROJTËSE PËR PËRDORIM NË  
AMBIENTE (ATMOSFERË)  
POTENCIALISHT SHPËRTHYESE”<sup>3</sup> DHE  
PËRCAKTIMIN E LISTËS SË  
STANDARDEVE TË HARMONIZUARA**

Në mbështetje të nenit 100 të Kushtetutës, të neneve 3, pika 17, 5, pika 2, 6 dhe 42, të ligjit nr. 10489, datë 15.12.2011, “Për tregtimin dhe mbikëqyrjen e tregut të produkteve joushqimore”, të ndryshuar, me propozimin e ministrit të Zvillimit Ekonomik, Turizmit, Tregtisë dhe Sipërmarrjes dhe ministrit të Energjisë dhe Industrisë, Këshilli i Ministrave

## VENDOSI:

1. Miratimin e rregullit teknik “Për pajisjet dhe sistemet mbrojtëse për përdorim në ambiente (atmosfera) potencialisht shpërthyesë”, sipas tekstit bashkëlidhur, që është pjesë e këtij vendimi.

2. Përcaktimin e listës së standardeve të harmonizuara shqiptare, me karakter referues për prezumimin e konformitetit të pajisjeve dhe sistemeve mbrojtëse, të parashikuara për përdorim në atmosferë potencialisht shpërthyesë, sipas listës bashkëlidhur, që është pjesë e këtij vendimi.

3. Standardet e harmonizuara shqiptare, numrat dhe titujt e të cilëve janë përfshirë në listën e përmendur në pikën 2, të këtij vendimi, shërbejnë si dokumente reference për prezumimin e konformitetit të pajisjeve dhe sistemeve mbrojtëse, të parashikuara për përdorim në atmosferë potencialisht shpërthyesë, me kërkesat thelbësore të sigurisë, të përcaktuara në rregullin teknik të këtij vendimi.

4. Ngarkohet Ministria e Energjisë dhe Industrisë për zbatimin e këtij vendimi.

Ky vendim hyn në fuqi pas botimit në Fletoren Zyrtare dhe i shtrin efektet e zbatimit të tij nga data 1.1.2016.

KRYEMINISTRI  
**Edi Rama**

<sup>3</sup> Direktiva e Parlamentit dhe Këshillit Evropian 94/9/EC, e datës 23 mars 1994, “Për përafrimin e ligjeve të shteteve anëtare në lidhje me pajisjet dhe sistemet mbrojtëse për përdorim në ambiente (atmosfera) potencialisht shpërthyesë”, numri celex 31994L0009; Faqe | 15262

Fletorja Zyrtare e Bashkimit Evropian, seria L, nr. 100, datë 19.4.1994, faqe 1–29.



## RREGULL TEKNIK

### “Për pajisjet dhe sistemet mbrojtëse për përdorim në ambiente (atmosfera) potencialisht shpërthyesë” dhe përcaktimin e listës së standardeve të harmonizuara

#### 1. Fusha e zbatimit.

- 1.1. Ky Rregull Teknik zbatohet për pajisjet dhe sistemet mbrojtëse që parashikohen të përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyesë.
- 1.2. Fusha e zbatimit e këtij Rregulli Teknik mbulon edhe mjetet e sigurisë, mjetet e kontrollit dhe mjetet e rregullimit të parashikuara për përdorim jashtë atmosferave potencialisht shpërthyesë por që janë të nevojshme, ose, që ndihmojnë në funksionimin e sigurtë të pajisjeve dhe sistemeve mbrojtës përsa i përket rreziqeve të shpërthimit.

#### 2. Përkufizime

Për qëllime të këtij rregulli teknik, zbatohen përkufizimet e mëposhtme:

‘Pajisje dhe sistemet mbrojtëse të parashikuara për përdorim në atmosferë potencialisht shpërthyesë’:

- a) ‘Pajisje’, makineri, aparatura, mekanizma të fiksuar ose të lëvizshëm, komponentë komandimi dhe kontrolli dhe sisteme zbulimi dhe parandalimi, të cilat, veç e veç ose së bashku, janë të parashikuara për t’u përdorur në proceset e prodhimit, transferimit, depozitimit, matjes, kontrollit dhe shndërrimit të energjisë për përpunimin e materialeve, që si pasojë e burimeve të tyre karakteristike potenciale ndezëse rrezikojnë të shkaktojnë një shpërthim.
- b) ‘Sisteme mbrojtëse’, pajisje speciale të projektuara që parashikohen të bllokojnë shpërthimin në fazën e tyre fillestare dhe/ose të kufizojnë zonën e flakëve dhe presionet e shpërthimit. Sistemet mbrojtëse mund të jenë të instaluar në pajisje ose vendosen në treg për përdorim më vete si sisteme të pavarura.
- c) ‘Komponent’, çdo element thelbësor në funksionimin e sigurtë të pajisjeve dhe sistemeve mbrojtëse, por që nuk funksionojnë si të pavarura.
- ç) ‘Atmosfera shpërthyesë’, përzierja në ajër, në kushte atmosferike, e substancave të ndezëshme në formën e gazeve, avujve, tymrave ose pluhurave në të cilën, pasi ka ndodhur ndezja, djegja përhapet në të tërë përzierjen e padjegur.
- d) ‘Atmosfera potencialisht shpërthyesë’, një atmosferë, e cila mund të bëhet shpërthyesë për shkak të kushteve lokale dhe operacionale.
- dh) Grupet dhe kategoritë e pajisjeve
  - (i) Grupi I, i pajisjeve, përbëhet nga pajisjet e parashikuara që përdoren në mjediset nëntokësore të minierave dhe në ato pjesë të instalimeve në sipërfaqe të këtyre minierave, të prirura të jenë të rrezikuara nga gazet shpërthyesë dhe/ose pluhuri i djegshëm.
  - (ii) Grupi II, i pajisjeve, përbëhet nga pajisjet e parashikuara për përdorim në vende të tjera të prirura të jenë të rrezikuara nga atmosfera shpërthyesë.Kategoritë e pajisjeve që karakterizohen nga nivele të kërkuara mbrojtëse janë përshkruar në pikën 8.



Pajisjet dhe sistemet mbrojtëse mund të projektohen për një atmosferë të veçantë shpërthyesë. Në këtë rast ato duhet të markohen në përputhje me të.

- e) ‘Përdorimi i parashikuar’ është përdorimi i pajisjeve, sistemeve mbrojtës dhe mjeteve të referuar në nënpikën 1.2, në përputhje me grupin dhe kategorinë e pajisjes dhe me të gjithë informacionin e dhënë nga prodhuesi që kërkohet për funksionimin e sigurtë të pajisjeve, sistemeve mbrojtës dhe mjeteve.

### 3. Përrjashtime

Përrjashtohen nga fusha e zbatimit i këtij rregulli teknik:

- a) pajisjet mjekësore, të parashikuara për përdorim në një mjedis mjekësor;
- b) pajisjet dhe sistemet mbrojtëse, ku rreziku i shpërthimit rezulton vetëm nga prania e substancave shpërthyesë ose e substancave kimike të paqëndrueshme;
- c) pajisjet e parashikuara për përdorim në mjedise shtëpiake dhe jotregtare, ku atmosferat potencialisht shpërthyesë mund të krijohen rrallë dhe vetëm si rezultat i një rrjedhjeje aksidentale të gazit djegës;
- ç) mjetet mbrojtëse personale, ku përrfshihet çdo mjet ose pajisje e paracaktuar për t’u veshur ose për t’u mbajtur nga një person, për mbrojtje nga një ose më shumë rreziqe në lidhje me shëndetin dhe sigurinë, siç parashikohet në legjislacionin për pajisjet mbrojtëse personale;
- d) anijet detare dhe njësi të lëvizshme detare, së bashku me pajisjet mbi bordin e tyre;
- dh) mjetet e transportit si automjete dhe trailerat e tyre, të parashikuar vetëm për transportin ajror, rrugor, ujor apo hekurudhor të pasagjerëve apo të mallrave.
- Nuk përrjashtohen mjetet e transportit të parashikuara për përdorim në një atmosferë potencialisht shpërthyesë;
- e) pajisjet për qëllime ushtatake.

### 4. Vendosja në treg dhe/ose shërbim

4.1 Pajisjet, sistemet mbrojtëse dhe mjetet e referuara në nënpikën 1.2, për të cilat zbatohet ky rregull teknik, vendosen në treg ose në shërbim vetëm nëse ato janë instaluar korrektësisht, mirëmbahen dhe përdoren sipas qëllimit të parashikuar dhe nuk rrezikojnë shëndetin dhe sigurinë e njerëzve dhe, sipas rastit, të kafshëve shtëpiake apo të pronës.

4.2 Pajisjet, sistemet mbrojtëse dhe mjetet e referuara në nënpikën 1.2 të cilat nuk janë në përputhje me kushtet e këtij rregulli teknik mund të vendosen në panairë, ekspozita, demonstrime etj, vetëm me kushtin që një shënim qartësisht i dukshëm të tregojë se këto pajisje, sisteme mbrojtëse dhe mjete nuk janë në përputhje me këtë rregull teknik dhe që ato nuk shiten deri sa të sillen në përputhje me të nga prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar. Gjatë demonstrimeve merren masat e sigurisë për të garantuar mbrojtjen e personave.

### 5. Lëvizja e lirë

5.1. Pajisjet, sistemet mbrojtëse dhe mjetet e referuara në nënpikën 1.2 për të cilat zbatohet ky Rregull Teknik, duhet të plotësojnë kërkesat thelbësore të shëndetit dhe sigurisë të përcaktuara në pikën 9, duke patur parasysh qëllimin e përdorimit të tyre.

5.2. Nuk pengohet, kufizohet ose ndalohet vendosja në treg dhe/ose në shërbim e:



- a) pajisjeve, sistemeve mbrojtëse, të referuara në nënpikën 1.2, të cilat janë në përputhje me këtë rregull teknik.
- b) komponentëve të cilët parashikohen të përfshihen në pajisje ose sisteme mbrojtëse në kuptim të këtij rregulli teknik, kur ato shoqërohen nga certifikata e konformitetit siç referohet në nënpikën 6.3

5.3 Konsiderohen në përputhje me kushtet e këtij Rregulli Teknik duke përfshirë dhe procedurat e vlerësimit të konformitetit të dhëna në pikën 6:

- a) pajisjet, sistemet mbrojtës dhe mjetet e referuara në nënpikën 1.2 që shoqërohen nga deklarata EC e konformitetit si e referuar në pikën 17 dhe nga markimi CE si i dhënë në pikën 7,
- b) komponentët e referuar në nënpikën 5.2 b) shoqërohen nga certifikata e konformitetit siç referohet në nënpikën 6.3.

5.4 Kur Struktura Përgjegjëse e Mbikqyrjes së Tregut nën Ministrinë përgjegjëse për industrinë (me poshtë SPMT) konstaton se:

- a) pajisjet, sistemet ose mjetet e referuara në nënpikën 1.2 që kanë markimin CE dhe përdoren sipas qëllimit të parashikuar, rrezikojnë sigurinë e personave dhe sipas rastit të kafshëve shtëpiake dhe pronës, merr të gjitha masat përkatëse për tërheqjen nga tregu, ndalimin e vendosjes në treg dhe/ose në shërbim ose përdorim ose kufizon lëvizjen e lirë të tyre,
- b) Pajisjet ose sistemet mbrojtëse nuk janë në përputhje me kërkesat e këtij Rregulli Teknik dhe janë me markimin CE, merr të gjitha masat administrative për ndalimin dhe bërjen e disponueshme të tyre në treg. .

5.5 SPMT informon menjëherë ministrinë përgjegjëse për industrinë për çdo masë të marrë duke treguar dhe arësyet e këtij vendimi, veçanërisht kur mospërputhja është për shkak të:

- a) mosplotësim i kërkesave thelbësore të dhëna në pikën 9;
- b) zbatim jo i saktë i standardeve të harmonizuara;
- c) mangësi në vetë standardet e harmonizuara.

## 6. Procedurat e Vlerësimit të Konformitetit

6.1 Procedurat për vlerësimin e konformitetit të pajisjeve, duke përfshirë kur nevojitet, dhe mjetet e referuara në nënpikën 1.2 janë si më poshte:

- a) pajisjet e grupit I dhe II, pajisjet e kategorise M1 dhe 1, sipas. kritereve të përcaktimit të tyre në pikën 8. .  
Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE duhet të ndjekë procedurën e shqyrtimit EC të tipit siç referohet në pikën 10, lidhur me:
  - (i) procedurën për sigurimin e cilësisë së prodhimit siç referohet në pikën 11, ose
  - (ii) procedurën mbi verifikimin e produktit siç referohet në pikën 12;
- b) Pajisjet e grupit I dhe II, pajisjet e kategorisë M2 dhe 2 sipas. kritereve të përcaktimit të tyre në pikën 8.,
  - (i) Në rastin e motorrave me djegje të brëndshme dhe pajisjeve elektrike që përfshihen në këto grupe dhe kategori, prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE duhet të ndjekë procedurën e shqyrtimit EC të tipit siç referohet në pikën 10 lidhur me:



- procedurën mbi konformitetin e tipit siç referohet në pikën 13, ose
  - procedurën mbi sigurimin e cilësisë së produktit siç referohet në pikën 14;
- (ii) Në rastin e pajisjeve të tjera që përfshihen në këto grupe dhe kategori, prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE ndjek procedurën e kontrollit të brendshëm të prodhimit siç referohet në pikën 15, dhe i dorëzon një organizmit evropian të notifikuar/degës së tij të regjistruar dhe miratuar në Shqipëri nga Ministri përgjegjës për industrinë (këtu e më poshtë OEN/OM) dokumentacionin siç parashikohet në nënpikën 15.3, i cili e mban atë dhe i konfirmon menjëherë prodhuesit marrjen e tij
- c) Pajisjet e grupit II, pajisjet e kategorisë 3.  
Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE duhet të ndjekë procedurën e kontrollit të brendshëm të prodhimit siç referohet në pikën 15;
- d) Pajisjet e grupit I dhe II  
Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE, përveç procedurave të referuara në paragrafët a), b) dhe c) në nënpikën 6.1, mund të ndjekë edhe procedurën për verifikimin CE të njësisë, siç referohet në pikën 16.
- 6.2. Kushtet e referuara në paragrafët a) dhe d) të nënpikës 6.1 përdoren për vlerësimin e konformitetit të sistemeve të pavarur mbrojtës
- 6.3. Procedurat e referuara në nënpikën 6.1 zbatohen në lidhje me komponentët e referuar në paragrafin b) në nënpikën 5.2, por duke përjashtuar vendosjen e markimit CE. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar me anën e një çertifikate deklaracion konformitetin e komponentëve me kushtet e këtij Rregulli Teknik që zbatohen ndaj tyre, si dhe përcakton karakteristikat e tyre dhe se si ato duhet të instalohen në pajisjet ose në sistemet mbrojtëse për të mbështetur përputhjen me kërkesat thelbësore të zbatueshme në pajisjen apo sistemet mbrojtëse të përfunduara.
- 6.4. Për më tepër, prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar për vendosjen e markimit CE mund të ndjekë edhe procedurën e kontrollit të brendshëm të prodhimit (siç referohet në pikën 15) në lidhje me aspektet e sigurisë që referohen në nënpikën 9.1.2.7.
- 6.5 Ministria përgjegjëse për industrinë me një kërkesë të justifikuar në kohën e duhur autorizon vendosjen në treg dhe/ose në shërbim të pajisjes, sistemeve mbrojtës dhe mjeteve individuale të referuara në nënpikën 1.2 kur procedurat e referuara në paragrafet e mësipërm nuk janë zbatuar dhe përdorimi i tyre është në interes të mbrojtjes.
- 6.6 Dokumentat dhe korespondenca e lidhur me procedurat siç referohen në paragrafët e mësipërm hartohen në shqip ose në një nga gjuhët zyrtare europiane të pranuar nga OEN/OM.
- 6.7 a). Kur pajisjet dhe sistemet mbrojtës janë subjekt dhe i Rregullave të tjerë Teknike që mbulojnë aspekte të tjera të cilat gjithashtu parashikojnë vendosjen e markimit CE të referuar në pikën 7, markimi tregon se pajisja dhe sistemet mbrojtës janë gjithashtu të prezumuar në përputhje me kushtet e këtyre Rregullave Teknike.
- b) Kur një ose me shumë nga këto Rregulla Teknike i lejojnë prodhuesit që gjatë një periudhe të ndërmjetme të zgjedhë se cilin rregull të zbatojë, markimi CE tregon përputhjen vetëm me Rregullat Teknike të zbatuar nga prodhuesi. Në këtë rast, hollësitë e Rregullave të tjerë



Teknike të publikuara në Fletoren Zyrtare duhet të jepen në dokumentat, njoftimet ose instruksionet e kërkuara nga Rregullat Teknike dhe që shoqërojnë pajisjet dhe sistemet mbrojtës.

## 7. Markimi CE i Konformitetit

7.1 Markimi CE i konformitetit përbëhet nga inicialet CE. Forma e markimit që përdoret jepet në pikën 17. Markimi CE shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM që është përfshirë në fazën e kontrollit të prodhimit.

7.2 Markimi CE vendoset në mënyrë të qartë, të dukshme, të lexueshme dhe të paheqëshme në pajisjet dhe në sistemet mbrojtëse duke shtuar dhe kërkesat e nënpikës 9.1.05.

7.3 Ndalohet vendosja mbi pajisjet ose sistemet mbrojtëse të markimeve të cilat mund të çorientojnë palët te treta si në kuptimin ashtu dhe në formën e markimit CE. Çdo markim tjetër mund të vendoset në pajisjet ose në sistemet mbrojtëse me kusht që të mos ulet dukshmëria dhe lexueshmëria e markimit CE.

## 8. Kriteret që përcaktojnë klasifikimin e grupeve të pajisjeve në kategori

### 8.1. Pajisjet e grupit I

a) Kategoria M1 përfshin pajisjet e projektuara dhe, ku është e nevojshme, të pajisura me mjete të tjera të veçanta mbrojtëse, që të jenë në gjendje të funksionojnë në përputhje me parametrat operacionalë të vendosura nga prodhuesi dhe që sigurojnë një nivel shumë të lartë mbrojtjeje. Pajisjet e kësaj kategorie parashikohen për përdorim në ambiente nëntokësore të minierave si dhe në ato pjesë të instalimeve në sipërfaqe të këtyre minierave që rrezikohen nga gazet shpërthyes dhe/ose nga pluhurat që marrin zjarr.

Pajisjet e kësaj kategorie kërkojnë të mbeten funksionale në prani të një atmosfere shpërthyes, edhe në rastin e defekteve të rralla të pajisjes, dhe karakterizohen nga mjete mbrojtëse të tilla që:  
(i) në rast dëmtimi të një prej mjeteve mbrojtëse, të paktën një mjet i dytë mbrojtës, i pavarur, siguron nivelin e domosdoshëm të mbrojtjes, ose  
(ii) niveli i domosdoshëm i mbrojtjes është i garantuar edhe në rastin e dy defekteve të ndodhura në mënyrë të pavarur nga njëri-tjetri.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të plotësojnë kërkesat suplementare të referuara në nënpikën 9.2.0.1.

b) Kategoria M2 përfshin pajisjet e projektuara që të jenë në gjendje të funksionojnë në përputhje me parametrat operacionalë të vendosura nga prodhuesi dhe që sigurojnë një nivel të lartë mbrojtjeje.

Pajisjet e kësaj kategorie janë të parashikuara të përdoren në mjedise nëntokësore të minierave, si dhe po aq mirë, edhe në ato pjesë të instalimeve në sipërfaqe, në këto miniera, që mund të rrezikohen nga gazet shpërthyes dhe/ose nga pluhurat e ndezshëm.

Kjo pajisje parashikohet të ç'aktivizohet në rastin e një atmosfere shpërthyes.

Mjetet e mbrojtjes të lidhura me pajisjet e kësaj kategorie sigurojnë nivelin e kërkuar të mbrojtjes si gjatë funksionimit normal ashtu edhe në rastin e kushteve më të ashpra funksionale, veçanërisht në ato të lindura nga shfrytëzimi i keq dhe ndryshimi i kushteve të atmosferës.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të plotësojnë kërkesat suplementare të referuara në nënpikën 9.2.0.2.



## 8.2. Pajisjet e grupit II

a) Kategoria 1 përfshin pajisjet e projektuara që të jenë në gjendje të funksionojnë në përputhje me parametrat operacionale të vendosura nga prodhuesi dhe që sigurojnë një nivel shumë të lartë mbrojtjeje.

Pajisjet e kësaj kategorie parashikohen për përdorim në mjedise ku atmosferat shpërthyesë të shkaktuara nga përzjerjet e ajrit dhe gazeve, avujve apo tymrave ose nga përzjerjet ajër/pluhra janë të pranishme, vazhdimisht, për periudha të gjata apo shpeshherë.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të sigurojnë nivelin e domosdoshëm të mbrojtjes edhe në rastin e anomalive të rralla që lidhen me këto pajisje dhe karakterizohen nga mjete mbrojtjeje të tilla që:

(i) në rastin e defektimit të njërit prej mjeteve mbrojtës, të paktën një mjet i dytë mbrojtës, i pavarur siguron nivelin e domosdoshëm të kërkuar të mbrojtjes, ose

(ii) të sigurohet niveli i domosdoshëm i mbrojtjes edhe në rastin e dy defekteve të ndodhura në mënyrë të pavarur nga njëri-tjetri.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të plotësojnë kërkesat suplementare të referuara në nënpikën 9.2.1.

b) Kategoria 2 përfshin pajisjet e projektuara që të jenë në gjendje të funksionojnë në përputhje me parametrat operacionale të vendosur nga prodhuesi dhe që sigurojnë një nivel të lartë të mbrojtjes.

Pajisjet e kësaj kategorie parashikohen për përdorim në mjedise në të cilat atmosferat shpërthyesë mund të shkaktohen nga gazet, avujt, tymrat ose nga përzjerjet ajër/pluhra.

Mjetet mbrojtjeje të lidhura me pajisjet e kësaj kategorie sigurojnë nivelin e domosdoshëm të kërkuar të mbrojtjes edhe në rastin e ndodhjes së anomalive të shpeshta ose defekteve të pajisjes, të cilat normalisht duhet të merren parasysh.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të plotësojnë kërkesat suplementare të referuara në nënpikën 9.2.2.

c) Kategoria 3 përfshin pajisjet e projektuara që janë në gjendje të funksionojnë në përputhje me parametrat operacionale të vendosura nga prodhuesi dhe që sigurojnë një nivel normal mbrojtjeje. Pajisjet e kësaj kategorie parashikohen për përdorim në mjedise ku atmosferat shpërthyesë të shkaktuara nga gazet, avujt, tymrat ose nga përzjerjet ajër/pluhra ka pak të ngjarë që të ndodhin, por edhe nëse ato ndodhin, ndodhin vetëm rastësisht dhe vetëm për një kohë të shkurtër.

Pajisjet e kësaj kategorie sigurojnë një nivel të domosdoshëm të kërkuar mbrojtjeje gjatë një funksionimi normal.

Pajisjet e kësaj kategorie duhet të plotësojnë kërkesat suplementare të referuara në nënpikën 9.2.3.

## 9. Kërkesat thelbësore mbi shëndetin dhe sigurinë në lidhje me projektimin dhe ndërtimin e pajisjeve dhe sistemeve mbrojtës të parashikuar për përdorim në atmosfera potencialisht shpërthyesë.

### Vërejtje paraprake

A. Njohuritë teknologjike të cilat ndryshojnë në mënyrë të shpejtë duhet të merren në konsideratë sa të jetë e mundur dhe të shfrytëzohen menjëherë.

B. Për mjetet e referuara në nënpikën 1.2, kërkesat thelbësore zbatohen vetëm nëse ato janë të nevojshme për përdorimin dhe funksionimin e sigurtë dhe të besueshëm përsa i përket rrezikut të shpërthimit.

### 9.1. Kërkesat e zakonshme për pajisjet dhe sistemet mbrojtës

#### 9.1.0. Kërkesa të përgjithshme



#### 9.1.0.1 Parimet e sigurisë së plotë ndaj shpërthimit

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës të parashikuar për përdorim në atmosfera potencialisht shpërthyese duhet të projektohen sipas parimit të sigurisë së plotë ndaj shpërthimeve.

Në këtë kuptim prodhuesi duhet të marrë masa që:

- a) para së gjithash, nëse është e mundur, të parandalojë formimin e atmosferave shpërthyese të cilat mund të prodhohen ose çlirohen nga vetë pajisjet ose sistemet mbrojtëse,
- b) të parandalojë ndezjen në atmosferat shpërthyese duke patur parasysh natyrën e çdo burimi elektrik ose joelektrik të ndezjes,
- c) edhe nëse një shpërthim mund të ndodhë, që direkt ose indirekt mund të rrezikojë njerëz dhe sipas rastit kafshë shtëpiake apo prona, t'a ndalojë atë menjëherë dhe/ose të kufizojë shpërndarjen e flakëve dhe presionet e shpërthimit në një nivel të mjaftueshëm të sigurisë.

9.1.0.2. Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe ndërtohen pas analizave të duhura të të gjitha gabimeve apo defekteve të mundshme që mund të lindin gjatë funksionimit, për të parandaluar, sa më shumë që të jetë e mundur situatat e rrezikshme.

#### 9.1.0.3. Kushte të veçanta kontrolli dhe mirëmbajtjeje.

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës që janë subjekt i kushteve të veçanta të kontrollit dhe mirëmbajtjes duhet të projektohen dhe ndërtohen duke i patur parasysh këto kushte.

#### 9.1.0.4. Kushtet e mjedisit rrethues

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe ndërtohen në varësi të kushteve aktuale ose të parashikuara të mjedisit rrethues.

#### 9.1.0.5. Markimi

Të gjitha pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të markohen në mënyrë të qartë dhe të paheqshme, së paku me të dhënat e mëposhtme:

- a) emrin dhe adresën e prodhuesit,
- b) markimin CE,
- c) emërtimin e serisë ose të tipit,
- ç) numrin serial, nëse ka,
- d) vitin e ndërtimit,
- dh) markën e veçantë të mbrojtjes ndaj shpërthimit të ndjekur nga simboli i grupit dhe i kategorisë së pajisjes,



e) **shkronja 'G'** për pajisjet e grupit II, (që lidhet me atmosferat shpërthyese nga gazet, avujt ose tymrat), dhe/ose gërma 'D' (që lidhet me atmosferat shpërthyese të shkaktuara nga pluhurat).

Përveç kësaj, ku është e nevojshme, ato duhet të markohen edhe me të gjithë informacionin kryesor mbi përdorimin e sigurtë të tyre.

#### 9.1.0.6. Instruksionet e përdorimit

a) Të gjitha pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të shoqërohen nga instruksionet e përdorimit të cilat përmbajnë së paku të dhënat e mëposhtme:

- (i) një përsëritje të informacionit me të cilin pajisja ose sistemi mbrojtës është markuar, duke përjashtuar numrin serial (shiko 9.1.0.5), së bashku me çdo informacion tjetër të duhur për të lehtësuar mirëmbajtjen (psh adresat e importuesit, riparuesit, etj);
- (ii) instruksionet mbi sigurinë;
- (iii) vendosjen në shërbim





- (iv) përdorimit;
  - (v) montimin dhe çmontimin;
  - (vi) mirëmbajtjen (shërbimi dhe riparimi emergjent),
  - (vii) instalimin;
  - (viii) rregullimin;
  - (ix) kur është e nevojshme, të dhëna mbi zonat e rrezikshme që gjenden pranë vend shkarkimeve të presionit;
  - (x) kur është e nevojshme, instruksionet e formimit profesional/trajnitimit;
  - (xi) detajime që lejojnë marrjen e një vendimi jashtë çdo dyshimi, nëse një pajisje e një kategorie të veçantë apo një sistem mbrojtës mund të përdoret pa asnjë rrezik në vëndin e parashikuar dhe në kushte të parashikuara funksionimi;
  - (xii) parametrat elektrike dhe të presionit, temperaturat maksimale në sipërfaqe dhe vlera të tjera të përcaktuara;
  - (xiii) ku është e nevojshme, kushte specifike përdorimi, duke përfshirë edhe shfrytëzimin e keq të mundshëm, që eksperiencia e ka treguar se mund të ndodhin;
  - (xiv) atje ku kërkohet, karakteristikat thelbësore të mjeteve të cilat mund të montohen me pajisjen ose sistemin mbrojtës.
- b) Instruksionet duhet të hartohen në shqip dhe në një nga gjuhët zyrtare europiane. Përpara vendosjes në shërbim të gjithë pajisjet dhe sistemet mbrojtëse duhet të shoqërohen nga një përkthim i instruksioneve në gjuhën shqipe si dhe nga instruksionet në gjuhën origjinale. Ky përkthim duhet të bëhet ose nga prodhuesi ose nga përfaqësuesi i tij i autorizuar, apo nga shpërdarësi.
- c) Instruksionet duhet të përmbajnë vizatime dhe diagrama të nevojshme për vendosjen në shërbim, mirëmbajtjen, inspektimin, kontrollin e funksionimit korrekt dhe kur kërkohet edhe për riparimin e pajisjes apo të sistemit mbrojtës, së bashku me të gjithë instruksionet e nevojshme për përdorimin, veçanërisht në lidhje me sigurinë.
- ç) Dokumentacioni që përshkruan pajisjen apo sistemin mbrojtës duhet të mos jetë kontradiktor me instruksionet e lidhura me aspektet e sigurisë.

#### 9.1.1. Përzgjedhja e materialeve

9.1.1.1. Materialet e përdorur në konstruksionin e pajisjeve dhe të sistemeve mbrojtës duhet të marrin parasysh sforcimet e parashikuara funksionale që të mos shkaktojnë një shpërthim.

9.1.1.2. Brenda kufinjëve të kushteve të funksionimit të përcaktuara nga prodhuesi, midis materialeve të përdorur dhe përbërësve të atmosferës potencialisht shpërthyes nuk duhet të lindë asnjë reaksion që mund të përkeqësojë mbrojtjen ndaj shpërthimit.

9.1.1.3. Materialet duhet të përzgjidhen të tilla që ndryshimet e parashikueshme në vetë karakteristikat e tyre dhe pajtueshmëria e tyre në kombinimin me materiale të tjerë të përdorur, të mos çojnë në një ulje të mbrojtjes së ofruar, veçanërisht për sa i përket rezistencës ndaj korrozionit dhe asaj ndaj konsumit, përcjellshmërisë elektrike, fortësisë, rezistencës ndaj vjetërimit dhe efekteve prej ndryshimeve të temperaturës.

#### 9.1.2. Projektimi dhe prodhimi

9.1.2.1. Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe prodhohen duke patur parasysh njohuritë teknologjike në lidhje me mbrojtjen ndaj shpërthimeve për të mundësuar funksionimin e tyre në mënyrë të sigurtë për të gjithë afatin kohor të përdorimit të tyre.

9.1.2.2. Komponentët që montohen ose që përdoren si pjesë këmbimi në pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe të prodhohen në mënyrë të tillë që kur ato të instalohen në



përputhje me instruksionet e prodhuesit, të funksionojnë të sigurtë sipas qëllimit të tyre të parashikuar për mbrojtjen ndaj shpërthimeve.

9.1.2.3. Konstruksionet e mbyllura dhe parandalimi i rrjedhjeve.

Për pajisjet të cilat mund të çlirojnë gaze ose pluhra të ndezshëm duhet të parashikohen, brënda mundësive, vetëm struktura të mbyllura.

Nëse pajisja përmban hapje ose bashkime jo kompakte, ato duhet të projektohen në atë mënyrë që çlirimi i gazeve ose pluhurave të mos mundin të provokojnë atmosferë shpërthyes jashtë pajisjes. Vëndet e mbushjes dhe të zbrazjes duhet të projektohen dhe të pajisen, sa të jetë e mundur, në mënyrë të tillë që të kufizojnë rrjedhjet e lëndëve të ndezshme gjatë mbushjes ose zbrazjes.

9.1.2.4. Depozitimet e pluhurave

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës që parashikohet të përdoren në vende të ekspozuara ndaj pluhurave duhet të projektohen në mënyrë të tillë që të mos provokojnë ndezjen e pluhurave që depozitohen në sipërfaqet e tyre.

Përgjithësisht depozitimet e pluhurave duhet të kufizohen sa të jetë e mundur. Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të jenë lehtësisht të pastrueshme.

Temperaturat në sipërfaqet e pjesëve të pajisjes duhet të mbahen ndjeshëm nën temperaturën e flakërimit të pluhurit që depozitohet.

Duhet të merret parasysh trashësia e depozitës së pluhurit, dhe nëse kërkohet, të merren masa për të kufizuar temperaturat, me qëllim që të shmangët akumulimi i nxehtësisë.

9.1.2.5 Mjete të tjera plotësuese mbrojtse

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës të cilat mund të jenë të ekspozuara ndaj disa tipeve të veçantë agjentësh të jashtëm, duhet të pajisen kur nevojitet me mjete plotësuese mbrojtës.

Pajisjet duhet t'i përballojnë këta agjentë pa efekte shtesë në mbrojtjen ndaj shpërthimit.

9.1.2.6 Hapja e sigurtë

Nëse pajisjet dhe sistemet mbrojtës janë vendosur brënda një kontenieri (të ngurtë apo fleksibël), pjesët e mbrojtjes ndaj shpërthimit, duhet mundësuar hapja e këtyre kontenierëve nëpërmjet instrumentave të veçantë ose mënyrave të tjera të përshtatshme mbrojtëse.

9.1.2.7 Mbrojtja ndaj rreziqeve të tjera

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe ndërtohen në mënyrë të tillë që:

- a) të shmangin rrezikun e dëmtimeve fizike ose të dëmeve të tjera të cilat mund të shkaktohen nga kontakti i drejtpërdrejtë ose jo i drejtpërdrejtë,
- b) të garantojnë që të mos krijohen temperatura të tilla në sipërfaqet e pjesëve të kontaktit ose rrezatime, të cilat mund të shkaktojnë rreziqe,
- c) të eliminohen rreziqe të natyrës jo-elektrike që njihen nga eksperiencia,
- ç) të garantohet se kushtet e parashikuara të mbingarkesës nuk do të provokojnë një situatë të rrezikshme.

Atje ku rreziqet e referuara në këtë paragraf, për pajisjet dhe sistemet mbrojtës, janë tërësisht apo pjesërisht të mbuluara nga Rregulla të tjera Teknike, ky Rregull Teknik nuk zbatohet ose ndërpritet së zbatuari për këto pajisje apo sisteme mbrojtës si dhe për këto rreziqe, kur fillon zbatimi i atyre Rregullave Teknike specifike.

9.1.2.8 Mbingarkimi i pajisjeve

Mbingarkimi i rrezikshëm i pajisjes duhet të parandalohet që në fazën e projektimit nëpërmjet mjeteve të integruara të matjeve, të komandimit e të rregullimit, të tilla si kufizues të rrymës, kufizues të temperaturës, çelsa diferencialë presioni, matësa të prurjes së lëngjeve, rele kohe, monitorues të mbishpejtësisë dhe/ose tipe të ngjashëm aparatësh monitorimi.

9.1.2.9 Sistemet e mbyllura për mbajtjen e flakës



Nëse pjesët që mund të shkaktojnë ndezjen e një atmosfere shpërthyes vendosen në një vënd të mbyllur, duhet të merren masa për të siguruar se vëndi i mbyllur përballon presionin e formuar gjatë nje shpërthimi të brëndshëm të një përzierjeje shpërthyes dhe parandalon transmetimin e shpërthimit rreth vëndit të mbyllur.

### 9.1.3 Burimet e mundshme të flakërimit (ndezjes)

#### 9.1.3.1 Rreziqet që rrjedhin nga burime të ndryshme ndezëse.

Duhet të shmangen burime të mundshme ndezjeje si shkëndija, flaka, harqe elektrike, temperatura sipërfaqore të larta, çlirim energjie akustike, rrezatime optike, valë elektromagnetike ose burime të tjera.

#### 9.1.3.2 Rreziqet që rrjedhin nga ngarkesat elektrostatische

Duhet të parandalohen, nëpërmjet masave të përshtatshme, ngarkesat elektrostatische që mund të provokojnë shkarkime të rrezikshme.

#### 9.1.3.3 Rreziqet që rrjedhin nga rrymat elektrike parazitare dhe nga rrjedhjet.

Duhet të parandalohet që në përcjellësit e pajisjeve të krijohen rryma elektrike parazitare apo rrjedhje të tilla që sjellin, psh, një korrozion të rrezikshëm, një tejnxehje të sipërfaqeve apo shkëndija që janë në gjëndje të provokojnë një ndezje.

#### 9.1.3.4 Rreziqet që rrjedhin nga tejnxehja

Që në fazën e projektimit, duhet parandaluar, sa të jetë e mundur tejnxehja e shkaktuar nga fërkimi ose nga përplasjet që mund të ndodhin psh ndërmjet pjesëve në kontakt, në lëvizje relative përkundrejt njëri-tjetrit ose nëpërmjet futjes në to të trupave të huaj.

#### 9.1.3.5 Rreziqet që rrjedhin nga fenomenet e balancimit të presioneve

Proçeset e balancimit të presioneve duhet të rregullohen, që në periudhën e projektimit, nëpërmjet përdorimit të mjeteve të përshtatshme të integruara për matjen, kontrollin apo rregullimin në mënyrë që të mos provokohen valë goditëse apo fryrje që mund të shkaktojnë ndezje.

### 9.1.4 Rreziqet që rrjedhin nga efekte të jashtme

9.1.4.1 Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të projektohen ose të fabrikohen në mënyrë të tillë që të jenë në gjëndje t'a kryejnë funksionin e tyre të parashikuar me siguri të plotë duke marrë parasysh kufijtë e kushteve të funksionimit të përcaktuara nga prodhuesi, madje dhe gjatë ndryshimit të kushteve mjedisore, të pranisë së tensioneve elektrike parazitare, të lagështisë, të vibrimeve, të kontaminimit apo efekteve të tjerë të jashtëm.

9.1.4.2 Pjesët e përdorura tek pajisjet duhet të jenë të përshtatshme ndaj ngarkesave të parashikuara mekanike dhe termike dhe t'u rezistojnë veprimet agresiv të substancave ekzistuese ose të parashikuara.

### 9.1.5 Kërkesa për mjetet e sigurimit teknik

9.1.5.1 Mjetet e sigurimit teknik duhet të funksionojnë në mënyrë të pavarur nga çdo mjet matës ose kontrolli i kërkuar për ushtrimin e funksionit.

Defekti në një mjet të sigurimit teknik duhet të zbulohet sa më shpejt të jetë e mundur me mjete teknike të përshtatshme që garantojnë se mundësitë për të ndodhur situata të rrezikshme janë shumë të vogla.

Në përgjithësi, për qarqet elektrike zbatohet parimi i sigurisë ndaj defektit.

Në përgjithësi, çelësat e sigurisë duhet të aktivizojnë drejtpërsdrejti organet e kontrollit pa komanda të ndërmjetme të programit (software)

9.1.5.2 Ku është e mundur, pajisjet dhe/ose sistemet mbrojtës duhet të jenë të siguruar, edhe në rast të një defekti në një mjet sigurimi teknik.

9.1.5.3 Kontrollat e ndalimit emergjent të mjeteve të sigurimit teknik duhet që mundësisht të pajisen me një sistem bllokimi që pengon nisjen e paqëllimshme të funksionimit. Një komandë e



re nisjeje e dhënë duhet të aktivizojë funksionimin normal vetëm pasi sistemi i bllokimit që pengon nisjen e paqëllimshme të jetë kthyer qëllimisht në pozicionin e tij të mëparshëm.

#### 9.1.5.4 Mjetet e sinjalizimit dhe të kontrollit

Ku përdoren mjete sinjalizimi dhe kontrolli, ato duhet të projektohen në përputhje me parimet ergonomike me qëllim që të arrihet niveli më i lartë i mundshëm i funksionimit të sigurtë përsa i përket rrezikut të shpërthimit.

#### 9.1.5.5 Kërkesat për mjetet me funksion matës, të parashikuara për mbrojtjen ndaj shpërthimit.

Mjetet me funksion matës, përsa i përket pajisjeve që përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyesë, duhet të jenë projektuar dhe ndërtuar konform kërkesave të parashikuara të funksionimit dhe kushteve të veçanta të përdorimit.

#### 9.1.5.6 Kur nevojitet, të mundësohet kontrolli i saktësise së leximit dhe i aftësisë funksionale të mjetit me funksion matës.

9.1.5.7 Projektimi i mjetit me funksion matës duhet të marrë parasysh një koeficient sigurie që të garantojë që burimi i alarmit të jetë i vendosur njaftueshëm larg kufinjve të shpërthimit dhe/ose ndezjes së atmosferës që analizohet, sidomos duke marrë parasysh kushtet e punës së impiantit dhe gabimet e mundshme të sistemeve matëse.

#### 9.1.5.8 Rreziqet që rrjedhin nga programimi (software)

Në projektimin e pajisjeve e sistemeve të mbrojtjes dhe të mjeteve të sigurimit teknik të kontrolluara nëpërmjet programeve (software), duhet të merren parasysh në mënyrë të veçantë risqet që rrjedhin nga anomalitë e mundshme të programeve.

### 9.1.6 Integrimi i kërkesave të sigurisë në lidhje me sistemin

9.1.6.1 Pajisjeve dhe sistemeve të mbrojtjes të instaluar në procese automatike që shmangen nga kushtet e parashikuara të punës duhet t'u mundësohet kalimi në kontroll manual për ç'aktivizimin e tyre, përsa kohë që nuk kompromentohen kushtet e përgjithshme të sigurisë.

9.1.6.2 Kur aktivizohet sistemi i ndalimit emergjent, energjia e akumuluar duhet të shpërndahet sa më shpejt dhe në mënyrën më të sigurtë të mundëshme, ose të veçohet që të mos përbëjë më një rrezik.

Kjo nuk zbatohet për energjinë e akumuluar me metoda elektro-kimike.

#### 9.1.6.3 Rreziqet që rrjedhin nga ndërprerja e energjisë elektrike

Pajisjet dhe sistemet e mbrojtjes, në të cilat ndërprerja e energjisë elektrike mund të shkaktojë përkeqësim të situatës së riskut, duhet të mbahen në kushte pune të sigurta pavarësisht pjesës tjetër të impiantit.

#### 9.1.6.4 Rreziqet që rrjedhin nga lidhjet

Pajisjet dhe sistemet mbrojtës duhet të pajisen me kablllo elektrike dhe hyrje të përshtatshme të përcjellësve.

Kur pajisjet dhe sistemet mbrojtës janë parashikuar të përdoren në kombinim me pajisje dhe sisteme të tjerë mbrojtës, ndërfaqet duhet të jenë të siguruara.

#### 9.1.6.5 Vendosja e mjeteve paralajmëruese si pjesë integrale e pajisjes

Atje ku pajisjet ose sistemet mbrojtës pajisen me mjete zbulimi ose alarmi për mbikqyrjen e krijimit të një atmosfere shpërthyesë, duhet të jepen instruksionet e nevojshme për vendosjen e këtyre mjeteve në vënde të përshtatshme.

## 9.2. Kërkesa të tjera në lidhje me pajisjen

### 9.2.0 Kërkesat e zbatueshme në pajisjet e kategorisë M të grupit I të pajisjeve



9.2.0.1 Kërkesat e zbatueshme ndaj pajisjeve të kategorisë M1 të grupit I të pajisjeve.

9.2.0.1.1 Pajisjet duhet të projektohen dhe prodhohen në mënyrë të tillë që burimet e ndezjes të mos bëhen aktive, madje as në rastin e anomalive të rralla të pajisjes.

Pajisjet duhet të pajisen me mjete mbrojtëse të tilla që:

- a) në rastin e dëmtimit të një mjetmbrojtës, të paktën një mjet i dytë i pavarur siguron nivelin e kërkuar të mbrojtjes, ose
- b) në rastin kur ndodhin dy difekte në mënyrë të pavarur nga njëri-tjetri, të sigurohet niveli i kërkuar i mbrojtjes.

Kur është e nevojshme, këto pajisje duhet të pajisen me mjete të tjera të veçanta të mbrojtjes.

Ato duhet të vazhdojnë të jenë funksionale në prani të një atmosfere shpërthyes.

9.2.0.1.2. Kur është e nevojshme, pajisja duhet të konstruktohet që pluhurat të mos depërtojnë në të.

9.2.0.1.3. Temperaturat në sipërfaqet e pjesëve të pajisjes duhet të mbahen qartësisht poshtë temperaturës së parashikuar të ndezjes së përzjerjeve ajër/pluhura me qëllim që të parandalohet ndezja e pluhurit të mbetur pezull në ajër.

9.2.0.1.4. Pajisjet duhet të projektohen në mënyrë të tillë që hapja e pjesëve të pajisjeve, që mund të jenë burime ndezjeje, të mundësohet vetëm në kushte të ç'aktivizimit/mungesës së energjisë ose në kushte të plota sigurie. Kur është i pamundur ç'aktivizimi i pajisjes, prodhuesi duhet të vendosë një etiketë paralajmëruese në pjesët e hapëshme të saj.

Nëse nevojitet, pajisjet duhet të pajisen me sisteme rele shtesë të përshtatshëm.

9.2.0.2. Kërkesat e zbatueshme në pajisjet e kategorisë M2 të grupit I të pajisjeve

9.2.0.2.1. Pajisjet duhet të jenë të pajisur me mjete mbrojtjeje të cilat sigurojnë se burimet e ndezjes nuk bëhen aktive gjatë punës normale, madje as edhe në kushte shumë më të rënda pune, veçanërisht nga ato që lindin gjatë një shfrytëzimi të ashpër të pajisjes dhe ndryshimit të vazhdueshëm të kushteve mjedisore.

Në prani të atmosferave shpërthyes, për këto pajisje, duhet të jetë parashikuar ndërprerja e ushqimit me energji.

9.2.0.2.2. Pajisjet duhet të projektohen në mënyrë të tillë që hapja e pjesëve të pajisjeve, që mund të jenë burime ndezjeje, të mundësohet vetëm në kushte të ç'aktivizimit/mungesës së energjisë ose nëpërmjet sistemeve rele të përshtatshëm. Kur është i pamundur ç'aktivizimi i pajisjes, prodhuesi duhet të vendosë një etiketë paralajmëruese në pjesët e hapëshme të saj.

9.2.0.2.3. Kërkesat e lidhura me rreziqet e shpërthimit që rrjedhin nga pluhurat, të zbatueshme për kategorinë M1 të pajisjeve, janë të detyrueshme për t'u zbatuar edhe për kategorinë M2 .

### 9.2.1. Kërkesat e zbatueshme në pajisjet e kategorisë 1 të grupit II të pajisjeve

9.2.1.1. Atmosfera shpërthyesë të shkaktuara nga prania e gazeve, avujve ose tymrave

9.2.1.1.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e përzjerjeve ajër/pluhura, madje edhe në rastin e anomalive të rralla në punën e pajisjes.

Pajisjet duhet të pajisen me mjete mbrojtëse të tilla që:

- a) në rastin e dëmtimit të një mjeti mbrojtës, të paktën një mjet i dytë i pavarur, siguron nivelin e kërkuar të mbrojtjes, ose
- b) në rastin kur ndodhin dy difekte në mënyrë të pavarur nga njëri-tjetri, të sigurohet niveli i kërkuar i mbrojtjes.

9.2.1.1.2. Për pajisjet me sipërfaqe që mund të tejnxehen duhet të merren masa për të siguruar se nuk tejkalohen temperaturat maksimale të përcaktuara për sipërfaqet, madje as në kushte shumë më të papërshtatshme.



Gjithashtu duhet të merren parasysh rritjet e temperaturës për shkak të akumulimeve graduale të nxehtësisë dhe reaksioneve kimike.

9.2.1.1.3. Pajisjet duhet të projektohen në mënyrë të tillë që hapja e pjesëve të pajisjeve, që mund të jenë burime ndezjeje, të mundësohet vetëm në kushte të ç'aktivizimit/mungesës së energjisë ose në kushte të plota sigurie. Kur është i pamundur ç'aktivizimi i pajisjes, prodhuesi duhet të vendosë një etiketë paralajmëruese në pjesët e hapëshme të saj.

Nëse nevojitet, pajisjet duhet të pajisen me sisteme rele shtesë të përshtatshëm.

9.2.1.2. Atmosferat shpërthyesë të shkaktuara nga prania e përzjerjeve ajër/pluhura.

9.2.1.2.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e përzjerjeve ajër/pluhura, madje edhe në rastin e anomalive të rralla në punën e pajisjes.

Pajisjet duhet të pajisen me mjete mbrojtëse të tilla që:

a) në rastin e dëmtimit të një mjete mbrojtës, të paktën një mjet i dytë i pavarur siguron nivelin e kërkuar të mbrojtjes, ose

b) në rastin kur ndodhin dy defekte në mënyrë të pavarur nga njëri-tjetri, të sigurohet niveli i kërkuar i mbrojtjes.

9.2.1.2.2. Kur është e nevojshme, pajisjet duhet të projektohen në mënyrë të tillë që pluhurat të mund të hyjnë ose të dalin nga pajisja vetëm në pikat e veçanta të projektuara për këtë qëllim.

Kjo kërkesë duhet të plotësohet gjithashtu edhe për hyrjet e kabllave elektrike dhe elementët lidhës.

9.2.1.2.3. Temperaturat në sipërfaqet e pjesëve të pajisjes duhet të mbahen ndjeshëm nën temperaturën e ndezjes të parashikuar për përzjerjet ajër/pluhura më qëllim që të parandalohet ndezja e pluhurave të mbetur pezull në ajër.

9.2.1.2.4. Kërkesat që referohen në nënpikën 9.2.1.1.3 lidhur me sigurinë mbi hapjen e pjesëve të pajisjes janë të detyrueshme për t'u zbatuar edhe në këtë rast.

## 9.2.2. Kërkesat e zbatueshme për kategorinë 2 të grupit II të pajisjeve

9.2.2.1 Atmosfera shpërthyesë të shkaktuara nga prania e gazeve, avujve ose tymrave

9.2.2.1.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e përzjerjeve ajër/pluhura, madje edhe në rastin e anomalive të herëpashërëshme apo të difekteve, në punën e pajisjes, të cilat normalisht duhet të merren parasysh.

9.2.2.1.2. Pjesët e pajisjeve duhet të projektohen dhe të prodhohen në mënyrë të tillë që të mos tejkalohen temperaturat e përcaktuara për sipërfaqet e tyre, madje edhe në rastin e rreziqeve të lindura nga situata jo-normale të parashikuara nga prodhuesi.

9.2.2.1.3. Pajisjet duhet të projektohen në mënyrë të tillë që hapja e pjesëve të pajisjeve, që mund të jenë burime ndezjeje, të mundësohet vetëm në kushte të ç'aktivizimit/mungesës së energjisë ose nëpërmjet sistemeve rele të përshtatshëm. Kur është i pamundur ç'aktivizimi i pajisjes, prodhuesi duhet të vendosë një etiketë paralajmëruese në pjesët e hapëshme të saj.

9.2.2.2. Atmosferat shpërthyesë të shkaktuara nga prania e përzjerjeve ajër/pluhura.

9.2.2.2.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e përzjerjeve ajër/pluhura, madje edhe në rastin e anomalive të herëpashërëshme apo të difekteve, në punën e pajisjes, të cilat normalisht duhet të merren parasysh.

9.2.2.2.2. Kërkesat që referohen në nënpikën 9.2.1.2.3 lidhur me temperaturat në sipërfaqe, janë të detyrueshme për tu zbatuar edhe në këtë rast.

9.2.2.3. Kërkesat që referohen në nënpikën 9.2.1.2.2, lidhur me mbrojtjen nga pluhurat, janë të detyrueshme për tu zbatuar edhe në këtë rast.



9.2.2.2.4. Kërkesat që referohen në nënpikën 9.2.2.1.3, lidhur me sigurinë ndaj hapjes së pjesëve të pajisjes, janë të detyrueshme për tu zbatuar edhe në këtë rast.

### 9.2.3 Kërkesat e zbatueshme për kategorinë 3 të grupit II të pajisjeve.

9.2.3.1 Atmosfera shpërthyesë të shkaktuara nga prania e gazeve, avujve ose tymrave.

9.2.3.1.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe të prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e burimeve të parashikuara, gjatë punës normale të pajisjes.

9.2.3.1.2. Temperaturat në sipërfaqe nuk duhet të kalojnë temperaturat maksimale të përcaktuara në kushte pune të parashikuara. Temperatura më të larta, në rrethana të jashtëzakonshme, mund të lejohen vetëm nëse prodhuesi përshtat masa të tjera të veçanta mbrojtëse.

9.2.3.2. Atmosferat shpërthyesë të shkaktuara nga prania e përzjerjeve ajër/pluhur.

9.2.3.2.1. Pajisjet duhet të projektohen dhe të prodhohen në mënyrë të tillë që të parandalohet ndezja e përzjerjeve ajër/pluhur prej burimeve të parashikuara të ndezjes, gjatë punës normale të pajisjes.

9.2.3.2.2. Kërkesat që referohen në nënpikën 9.2.1.2.3, lidhur me temperaturat në sipërfaqe, janë të detyrueshme për t'u zbatuar edhe në këtë rast

9.2.3.2.3 Pajisjet, duke përfshirë hyrjet e kabllave elektrike dhe elementët lidhës duhet të prodhohen në mënyrë të tillë që, duke marrë parasysh madhësinë e grimcave të tyre, pluhurat të mos mund të krijojnë përzjerje potencialisht shpërthyesë me ajrin dhe as të mund të formohen depozitime të rrezikshme pluhuri brenda pajisjes.

### 9.3. Kërkesa plotësuese në lidhje me sistemet mbrojtëse

9.3.0. Kërkesa të përgjithshme.

9.3.0.1 Sistemet mbrojtës duhet të dimensionohen në atë mënyrë që të zbusin efektet e një shpërthimi deri në një nivel të mjaftueshëm sigurie.

9.3.0.2 Sistemet mbrojtës duhet të projektohen dhe të instalohen në atë mënyrë që të parandalohet efekti zinxhir nga transmetimi i rrezikshëm i shpërthimeve, apo i rrezatimit të nxehtësisë, duke bërë që shpërthimet e vogla fillestare të shndërrohen në plasje masive.

9.3.0.3 Në rastin e ndërprerjes së ushqimit me energji, sistemet mbrojtëse duhet të qëndrojnë në gjëndje pune edhe për një periudhë të caktuar, të mjaftueshme për të shmangur një situatë të rrezikshme.

9.3.0.4. Sistemet mbrojtës nuk duhet të paraqesin anomali në punën e tyre për shkak të ndërhyrjeve nga jashtë.

#### 9.3.1. Studimi dhe projektimi

9.3.1.1 Karakteristikat e materialeve

Presioni dhe temperatura maksimale e referimit për studimin e karakteristikave të materialeve janë presioni i pritshëm në rast ndodhie të një shpërthimi në kushtet e tejskajshme të shfrytëzimit dhe ndikimi i nxehtësisë së provokuar nga flaka e parashikuar.

9.3.1.2 Sistemet mbrojtës të projektuar që t'u rezistojnë ose të kontrollojnë shpërthimet, duhet të jenë në gjëndje të përballojnë valën goditëse të krijuar pa humbur integritetin e sistemit.

9.3.1.3 Aksesorët të lidhur me sistemet mbrojtës duhet të jenë në gjëndje të përballojnë presionin maksimal të pritshëm të shpërthimit pa humbur aftësitë e tyre të funksionimit.

9.3.1.4 Në fazën e studimit të sistemeve mbrojtës, duhet të merren parasysh edhe pasojat që rrjedhin nga presioni i ushtruar mbi atrecaturat anësore dhe mbi tubacionet lidhëse.



#### 9.3.1.5 Sistemet e shkarkimit të presionit

Nëse pritet që ngarkesat mbi sistemet mbrojtës do të tejkalojnë qëndrueshmërinë strukturore të tyre, projekti duhet të parashikojë valvola sigurie për shkarkimin e mbipresionit, duke u siguruar që ky shkarkim nuk rrezikon personelin në afërsi.

#### 9.3.1.6 .Sistemet e ndrydhjes së shpërthimit

Sistemet e ndrydhjes së shpërthimeve duhet të studjohen dhe të projektohen në atë mënyrë që, në raste incidentesh, ata t'a vendosin nën kontroll që në fazën e parë të shpërthimit dhe të kundërveprojnë në mënyrën më optimale, duke u bazuar në rritjen me shpejtësinë më të lartë të presionit si dhe në presionin maksimal të shpërthimit.

#### 9.3.1.7. Sistemet e shkëputjes

Sistemet e parashikuara për të shkëputur pajisje të caktuara në fazën fillestare të shpërthimit, me mjete të përshtatshme dhe brënda një kohe shumë të shkurtër, duhet të studjohen dhe të projektohen në mënyrë të tillë që t'i bëjnë ballë transmetimit të flakëve të brëndshme dhe t'a ruajnë qëndrueshmërinë e tyre mekanike në kushte pune.

9.3.1.8 .Sistemet mbrojtës duhet të jenë të integruar brënda një qarku me një portë të përshtatshme alarmi, të tillë që, nëse është e nevojshme, të mundësohet një ndërprerje e hyrje-daljes së produkteve dhe të shkëputen ato pjesë të pajisjes që nuk mund të funksionojnë në mënyrë të sigurtë.

### 10.Moduli: Shqyrtimi CE i tipit

10.1. Ky modul përshkruan atë pjesë të procedurës me të cilën OEN/OM përcakton dhe deklaron se një mostër përfaqësuese e një prodhimi plotëson kushtet përkatëse të zbatueshme të këtij Rregulli Teknik.

10.2. Aplikimi për shqyrtimin CE të tipit paraqitet nga prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar në një OEN/OM të zgjedhur nga vetë ai.

Aplikimi përmban:

- a) emrin dhe adresën e prodhuesit dhe, nëse aplikimi është paraqitur nga përfaqësuesi i autorizuar vendoset emri dhe adresa e tij;
- b) një deklaram me shkrim se i njëjti aplikim nuk është paraqitur në një tjetër OEN/OM;
- c) dokumentacionin teknik, siç është përshkruar në nëpikën 10.3.

Aplikanti vë në dispozicion të OEN/OM një mostër përfaqësuese të prodhimit të dhënë, që më poshtë quhet “tipi”. OEN/OM mund të kërkojë mostra të tjera nëse është e nevojshme për kryerjen e programit të provave.

10.3. Dokumentacioni teknik mundëson vlerësimin e konformitetit të produktit me kërkesat e Rregullit Teknik. Për një vlerësim të tillë, ai duhet të mbulojë në një masë të mjaftueshme projektimin, prodhimin dhe funksionimin e produktit dhe përmban:

- a) një përshkrim të përgjithshëm të tipit;
- b) vizatimet e projektit, të prodhimit, si dhe skicat e komponentëve, nën-nyjeve, qarqeve etj;
- c) përshkrimet dhe sqarimet e nevojshme për kuptimin e vizatimeve dhe skicave si dhe funksionimin e produktit;
- ç) një listë të standardeve të harmonizuara të zbatuar plotësisht apo pjesërisht dhe përshkrimet e zgjidhjeve të përshtatura për të plotësuar kërkesat thelbësore të Rregullit Teknik kur standardet e harmonizuara nuk janë zbatuar;
- d) rezultatet e llogaritjeve të bëra në projektim, shqyrtimet e bëra etj;
- dh) raportet e provave të kryera.





#### 10.4. OEN/OM:

10.4.1 Shqyrton dokumentacionin teknik, verifikon nëse tipi është prodhuar në përputhje me dokumentacionin teknik dhe identifikon elementët të cilët janë projektuar në përputhje me kërkesat përkatëse të standardeve të harmonizuara, si edhe elementët të cilët janë projektuar pa zbatuar kërkesat përkatëse të këtyre standardeve të harmonizuara;

10.4.2 Kryen, ose detyron kryerjen, e shqyrtimeve përkatëse dhe provave të nevojshme për të verifikuar nëse zgjidhjet e përshtatura nga prodhuesi plotësojnë kërkesat thelbësore të Rregullit Teknik atje ku nuk janë zbatuar standardet e harmonizuara.

10.4.3 Kryen ose detyron kryerjen, e shqyrtimeve përkatëse dhe provave të nevojshme për të verifikuar nëse prodhuesi që ka zgjedhur të zbatojë standardet përkatëse, i ka zbatuar ato në praktikë.

10.4.4. Bie dakord me aplikantin për vëndin ku do të kryhen shqyrtime dhe provat e nevojshme.

10.5. Kur tipi i plotëson kërkesat e Rregullit Teknik OEN/OM i lëshon aplikantit një certifikatë të shqyrtimit CE të tipit. Certifikata përmban emrin dhe adresën e prodhuesit, konkluzionet e shqyrtimit dhe të dhenat e nevojshme për identifikimin e tipit të aprovuar.

Një listë e pjesëve përkatëse të dokumentacionit teknik i aneksohet certifikatës dhe një kopje mbahet nga OEN/OM.

Nëse prodhuesi ose përfaqësuesit të tij të autorizuar i refuzohet një certifikimi tipit, OEN/OM jep arsyet e detajuara për këtë refuzim.

Një procedurë apelimi parashikohet në këtë rast.

10.6. Aplikanti informon OEN/OM, i cili mban dokumentacionin teknik në lidhje me certifikatën EC të shqyrtimit të tipit, për të gjitha modifikimet e pajisjes ose sistemit të mbrojtjes të aprovuar, për të cilat duhet të marrë aprovim tjetër, kur ndryshime të tilla mund të ndikojnë në përputhshmërinë me kërkesat thelbësore, ose me kushtet e përshkruara, për përdorimin e produktit.

Aprovimi tjetër jepet në formën e një shtese në certifikatën origjinale EC të shqyrtimit të tipit.

10.7. Çdo OEN/OM u komunikon OEN/OM të tjerë informacionin përkatës në lidhje me certifikatat EC të shqyrtimit të tipit, si dhe shtesat e lëshuara apo heqjen e tyre.

10.8. OEN/OM mund të marrin kopje të certifikatave EC të shqyrtimit të tipit dhe ose shtesat mbi to. Anekset e certifikatave EC të shqyrtimit të tipit mbahen në dispozicion të OEN/OM.

10.9. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar mban së bashku me dokumentacionin teknik edhe kopjet e certifikatave EC të shqyrtimit të tipit dhe shtesat e tyre për një periudhë së paku 10 vjet që nga prodhimi i fundit i pajisjes ose sistemit mbrojtës.

Kur as prodhuesi dhe as përfaqësuesi i tij i autorizuar nuk është në Shqipëri, detyrimi për mbajtjen disponibël të dokumentacionit teknik është nën përgjegjësinë e personit që e vendos këtë produkt në treg.

#### 11. Moduli: Sigurimi i cilësisë së prodhimit

11.1 Ky modul përshkruan procedurën me anë të së cilës prodhuesi që plotëson detyrimet e nënpikës 11.2 siguron dhe deklaron se produktet përkatës janë në përshtatshmëri me tipin e



përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit dhe plotësojnë kërkesat e Rregullit Teknik që zbatohet mbi to. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vendos markimin CE në çdo pjesë të pajisjes dhe harton me shkrim deklaratën e konformitetit. Markimi CE shoqërohet nga numri i identifikimit OEN/OM përgjegjës për monitorimin EC, siç është përcaktuar në nënpikën 11.4.

11.2. Prodhuesi operon një sistem të aprovuar të cilësisë për prodhimin, inspektimin përfundimtar të pajisjes dhe provave, siç referohet në nënpikën 11.3 dhe është subjekt i monitorimit, siç referohet në nënpikën 11.4.

### 11.3. Sistemi i Cilësisë

11.3.1. Prodhuesi paraqet një aplikim për vlerësimin e sistemit të tij të cilësisë për pajisjen në fjalë, pranë një OEN/OM të zgjedhur prej tij.

Aplikimi përfshin:

- a) të gjithë informacionin përkatës për kategorinë e produktit në fjalë;
- b) dokumentacionin e lidhur me sistemin e cilësisë;
- c) dokumentacionin teknik mbi tipin e aprovuar dhe një kopje të certifikatës EC të shqyrtimit të tipit;

11.3.2 Sistemi i cilësisë siguron përputhjen e pajisjes me tipin e përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit dhe me kërkesat e Rregullit Teknik që zbatohen mbi të.

Të gjithë elementët, kërkesat dhe kushtet e përshtatura nga prodhuesi dokumentohen në mënyre sistematike dhe të rregullt, në formë të shkruar të politikave, të procedurave dhe të instruksioneve. Dokumentacioni i sistemit të cilësisë duhet të lejojë një interpretim uniform të programeve, planeve, manualeve dhe regjistrave të cilësisë.

Ai përmban veçanërisht një përshkrim të mjaftueshëm të:

- a) objektivave të cilësisë dhe strukturës organizative, përgjegjësitë dhe kompetencat e menaxhimit të lidhura me cilësinë e pajisjes;
- b) prodhimit, kontrollit të cilësisë dhe teknikave të sigurimit të cilësisë, proceseve dhe veprimeve sistematike që janë përdorur;
- c) shqyrtimeve dhe provave që kryhen përpara, gjatë dhe pas prodhimit dhe frekuencat në të cilat ato kryhen;
- ç) regjistrave të cilësisë, të tilla si raporte inspektimi dhe të dhëna mbi provat, raporte mbi kualifikimet e personelit të përfshirë në to etj;
- d) mjeteve për të monitoruar arritjet e cilësisë së kërkuar të pajisjes dhe operimin efektiv të sistemit të cilësisë.

11.3.3 OEN/OM vlerëson sistemin e cilësisë për të përcaktuar nëse ai plotëson kërkesat e referuara në nënpikën 11.3.2. Ai prezumon konformitetin me këto kërkesa në lidhje me sistemet e cilësisë që implementojnë standardet përkatës të harmonizuar.

Ekipi i auditimit duhet të ketë të paktën një anëtar me eksperiencë në vlerësimin e teknologjisë së lidhur me pajisjen. Procedura e vlerësimit përfshin një vizitë inspektimi në ambientet e prodhuesit. Vendimi i njoftohet prodhuesit. Njoftimi përmban konkluzionet e verifikimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.

11.3.4. Prodhuesi merr përsipër plotësimin e detyrimeve të dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë dhe mbështet sistemin që të mbetet i përshtatshëm dhe eficient.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar informon OEN/OM për çdo ndryshim të parashikuar në sistemin e aprovuar të cilësisë.



OEN/OM vlerëson ndryshimet e propozuara dhe vendos nëse sistemi i ndryshuar i cilësisë i plotëson akoma kërkesat e referuara në nënpikën 11.3.2 apo kërkohet një rivlerësim i tij. Ai njofton prodhuesin mbi vendimin e tij. Njoftimi përmban konkluzionet e shqyrtimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.

#### **11.4. Mbikqyrja nën përgjegjësinë e OEN/OM.**

11.4.1. Mbikqyrja ka si qëllim që të sigurojë se prodhuesi i përmbush si duhet detyrimet e dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë.

11.4.2. Prodhuesi për qëllime inspektimi i lejon OEN/OM të hyjë në vëndet e prodhimit, inspektimit, testimit dhe magazinimit dhe i siguron atij të gjithë informacionin e nevojshëm, veçanërisht:

- a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë,
- b) dokumentacionin teknik,
- c) regjistrat e cilësisë të tilla si raporte inspektimi në formë teksti, të dhëna mbi kalibrimin, raporte mbi kualifikimet e personelit të përfshirë, etj;

11.4.3. OEN/OM kryen periodikisht auditime për t'u siguruar se prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e cilësisë dhe i dërgon prodhuesit një raport auditimi.

11.4.4. OEN/OM gjithashtu mund të bëjë vizita të palajmëruara tek prodhuesi. Gjatë vizitave të tilla OEN/OM mund të kryejë prova ose të detyrojë kryerjen e provave për të verifikuar nëse sistemi i cilësisë funksionon korrektësisht.

OEN/OM i jep prodhuesit raportin e vizitës dhe, nëse ka kryer prova, edhe raportin e provave.

11.5. prodhuesii, për një periudhë 10 vjet nga prodhimi i fundit i pajisjes, mban në dispozicion të SPMT:

- a) dokumentacionin, siç referohet në paragrafin e dytë të nënpikës 11.3.1,
- b) ndryshimet e referuara në paragrafin e dytë të nënpikës 11.3.4;
- c) vendimet dhe raportet e OEN/OM, siç referohen në nënpikën 11.3.4, paragrafin e fundit të pikës 11.4.3 dhe nënpikën 11.4.4.

11.6. Çdo OEN/OM informon OEN/OM e tjerë mbi informacionin përkatës të lidhur me aprovimet e sistemit të cilësisë të lëshuara ose të hequra.

## **12. Moduli: Verifikimi i produktit**

12.1. Ky modul përshkruan procedurën me anë të së cilës një prodhues ose përfaqësuesi i tij i autorizuar sigurohet dhe deklaron që pajisjet, subjekt i kërkesave të nënpikës 12.3 janë në konformitet me tipin, siç përshkruhet në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit dhe plotëson kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik.

12.2 Prodhuesi merr të gjithë masat e nevojshme për të siguruar se procesi i prodhimit garanton konformitetin e pajisjes me tipin e përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit dhe me kërkesat e Rregullit Teknik që zbatohet mbi to. Prodhuesii ose përfaqësuesi i autorizuar i tij vendos markimin CE në çdo pjesë të pajisjes dhe harton një deklaratë të konformitetit.

12.3 OEN/OM duhet të kryejë shqyrtimet dhe provat përkatëse që të kontrollojë konformitetin e pajisjes. sistemit mbrojtës ose pajisjeve të referuara në nënpikën 1.2 me kërkesat përkatëse të këtij Rregulli Teknik, duke shqyrtuar testimin e çdo produkti si të specifikuar në nënpikën 12.4.



Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar mban një kopje të deklaratës së konformitetit për një periudhë së paku 10 vjet pas prodhimit të pajisjes së fundit.

#### **12.4. Verifikimi me shqyrtim dhe testim të çdo pajisjeje.**

12.4.1 Të gjitha pajisjet shqyrtohen në mënyrë individuale dhe duhet t'u nënshtrohen provave siç përcaktohet në standardin/et përkatës të harmonizuar, ose provave të barazvlefshme me to, me qëllim që të verifikohet konformiteti i tyre me tipin e përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit dhe me kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik.

12.4.2 OEN/OM vendos, ose detyron vendosjen e numrit të identifikimit në çdo pajisje të aprovuar dhe harton me shkrim një certifikatë për konformitetin lidhur me provat e kryera.

12.4.3 Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar siguron se ai është në gjëndje t'i japë OEN/OM, nëse kërkohet certifikatat e konformitetit.

#### **13. Moduli: Konformiteti ndaj tipit**

13.1. Ky modul përshkruan atë pjesë të procedurës me anë të së cilës prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar siguron dhe deklaron se pajisja në fjalë është në konformitet me tipin, siç është përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit, dhe plotëson kërkesat e Rregullit Teknik të zbatueshme për të.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i autorizuar i tij vendos markimin CE në çdo copë të pajisjes dhe harton me shkrim deklaratën e konformitetit.

13.2. Prodhuesi merr të gjitha masat e nevojshme për të garantuar se procesi i prodhimit siguron përputhjen e pajisjes ose sistemit mbrojtës së prodhuar me tipin, siç përshkruhet në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit, si dhe me kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik.

13.3. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar mban një kopje të deklaratës së konformitetit për një periudhë të paktën 10 vjeçare pas prodhimit të copës së fundit së pajisjes.

Kur as prodhuesi as përfaqësuesi i tij i autorizuar nuk mbart detyrimin e mbajtjes së dokumentacionit përkatës teknik, kjo është përgjegjësi e personit që vendos pajisjen apo sistemin mbrojtës në treg.

Për çdo copë të pajisjes së prodhuar, testimet e lidhura me aspektet e mbrojtjes anti-shpërthyes të produktit kryhen nga prodhuesi ose në emër të tij.

Testimet kryhen nën përgjegjësinë e një OEN/OM e zgjedhur nga prodhuesi.

Nën përgjegjësinë e këtij OEN/OM, prodhuesi vendos numrin e identifikimit të tij gjatë procesit të prodhimit.

#### **14. Moduli: Sigurimi i cilësisë së produktit**

14.1. Ky modul përshkruan procedurën me anë të së cilës prodhuesi që plotëson detyrimet e nënpikës 14.2, sigurohet dhe deklaron se pajisja është në konformitet me tipin e përshkruar në certifikatën EC të shqyrtimit të tipit. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vendos markimin CE për çdo produkt dhe harton me shkrim deklaratën e konformitetit. Markimi CE shoqërohet nga numri i identifikimit i OEN/OM, përgjegjës për mbikqyrjen, siç përcaktohet nën pikën 14.4.



14.2. Prodhuesi operon me një sistem të aprovuar të cilësisë për inspektimin përfundimtar dhe testimin e pajisjes, siç përcaktohet në pikën 14.3, dhe është subjekt i mbikqyrjes si përcaktohet në pikën 14.4.

### 14.3. Sistemi i Cilësisë

14.3.1 Prodhuesi paraqet një aplikim për vlerësimin e sistemit të tij të cilësisë për pajisjen dhe sistemet mbrojtës në një OEN/OM, të zgjedhur prej tij.

Aplikimi përmban:

- a) të gjithë informacionin përkatës për kategorinë e produktit;
- b) dokumentacionin lidhur me sistemin e cilësisë;
- c) dokumentacionin teknik mbi tipin e aprovuar dhe një kopje të certifikatës EC të shqyrtimit të tipit.

14.3.2 Mbështetur në sistemin e cilësisë, çdo pajisje shqyrtohet dhe testohet, siç përcaktohet në standardet përkatës të harmonizuara, ose kryhen teste të barazvlershme që të sigurohet konformiteti i saj me kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik. Të gjithë elementët, kërkesat dhe kushtet e përshtatura ngaprodhuesi dokumentohen në mënyrë sistematike dhe të rregullt në formë të shkruar, të politikave, procedurave dhe instruksioneve.

Ky dokumentacion i sistemit të cilësisë duhet të lejojë një interpretim uniform të programeve, planeve, manualeve dhe regjistrave të cilësisë.

Ai përmban veçanërisht një përshkrim të mjaftueshëm të:

- a) objektivave të cilësisë dhe strukturës organizative, përgjegjësisve dhe kompetencave të menaxhimit të lidhura me cilësinë e produktit,
- b) shqyrtimeve dhe testeve të kryera mbas prodhimit,
- c) mjeteve të monitorimit për operimin efektiv të sistemit të cilësisë,
- ç) regjistrave të cilësisë, të tilla si raporte inspektimi dhe të dhëna mbi testimet, raporte mbi kualifikimet e personelit të përfshirë në to, etj.

14.3.3 OEN/OM vlerëson sistemin e cilësisë për të përcaktuar nëse ai plotëson kërkesat e referuara në nënpikën 14.3.2. Ai prezumon konformitetin me këto kërkesa në lidhje me sistemet e cilësisë që përcaktojnë standardet përkatës të harmonizuara.

Ekipi i auditimit duhet të ketë të paktën një anëtar me eksperiencë si vlerësues në teknologjinë produktit në fjalë. Procedura e vlerësimit përfshin një vizitë vlerësimi në ambientet e prodhuesit. Vendimi i njoftohet prodhuesit. Njoftimi përmban konkluzionet e shqyrtimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.

14.3.4 Prodhuesi merr përsipër kryerjen e detyrimeve të dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë dhe e miremban atë në një mënyrë të përshtatshme dhe efçente.

Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar informon OEN/OM që ka aprovuar sistemin e cilësisë për çdo ndryshim të parashikuar në sistemin e cilësisë.

OEN/OM vlerëson ndryshimet e propozuara dhe vendos nëse sistemi i modifikuar i cilësisë i plotëson akoma kërkesat e referuara në nënpikën 14.3.2 ose nëse kërkohet një rivlerësim i tij.

Ai i njofton prodhuesit vendimin e tij. Njoftimi përmban konkluzionet e shqyrtimit dhe vendimin e arsyetuar të vlerësimit.

### 14.4. Mbikqyrja nën përgjegjësinë e OEN/OM

14.4.1 Mbikqyrja ka si qëllim që të sigurojë se prodhuesi përmbush si duhet detyrimet e dala nga sistemi i aprovuar i cilësisë.



14.4.2 Për qëllime inspektimi prodhuesi lejon OEN/OM të hyjë në ambientet e inspektimit, testimin dhe magazinimit dhe i siguron të gjithë informacionin e nevojshëm, veçanërisht:

- a) dokumentacionin e sistemit të cilësisë;
- b) dokumentacionin teknik;
- c) regjistrat e cilësisë të tilla si raporte inspektimi dhe të dhëna testimi, të dhëna mbi kalibrimin, raporte mbi kualifikimet e personelit të përfshirë në to, etj.

14.4.3 OEN/OM kryen periodikisht auditime për t'u siguruar që prodhuesi mirëmban dhe zbaton sistemin e cilësisë dhe i jep prodhuesit raportin e auditit.

14.4.4 OEN/OM mund të bëjë gjithashtu vizita të palajmëruara tek prodhuesi. Gjatë vizitave të tilla OEN/OM mund të kryejë prova, ose të detyrojë kryerjen e provave për të kontrolluar funksionimin e duhur të sistemit të cilësisë. Ai i jep prodhuesit raportin e vizitës dhe, nëse ka kryer një provë, edhe raportin e saj.

14.5. Për një periudhë 10 vjeçare nga prodhimi i pajisjes së fundit, prodhuesi mban në dispozicion të autoriteteve kombëtare:

- a) dokumentacionin, siç referohet në paragrafin e parë të nënpikës 14.3.1;
- b) ndryshimet e referuara në paragrafin e dytë të nënpikës 14.3.4;
- c) vendimet dhe raportet e OEN/OM të referuara në paragrafin e fundit të nënpikës 14.3.4, nënpikën 14.4.3 dhe nënpikën 14.4.4.

14.6. Çdo OEN/OM informon OEN/OM e tjerë mbi informacionin përkatës të lidhur me aprovimet e sistemit të cilësisë të lëshuara ose të hequra.

## **15. Moduli: Kontrolli i brëndshëm i prodhimit**

15.1. Ky modul përshkruan procedurën me anë të së cilës prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar që kryen detyrimet e dhëna në nënpikën 15.2, siguron dhe deklaron se pajisja plotëson kërkesat e Rregullit Teknik të zbatuara në tëj. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij autorizuar vendos markimin CE në çdo copë të pajisjes dhe harton me shkrim një deklaratë të konformitetit.

15.2 Prodhuesi harton dokumentacionin teknik të përshkruar në nënpikën 15.3 dhe ai, ose përfaqësuesi i tij i autorizuar, e mban atë për qëllime inspektimi në dispozicion të autoriteteve përkatëse kombëtare për një periudhë së paku 10 vjet mbasi është prodhuar copa e fundit e pajisjes. Kur as prodhuesi as përfaqësuesi i tij i autorizuar nuk ndodhen në Shqipëri, detyrimin për të mbajtur disponibël dokumentacionin teknik e ka personi që vendos pajisjen në treg.

15.3. Dokumentacioni teknik mundëson vlerësimin e konformitetit të pajisjes me kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik.

Për nevoja të një vlerësimi të tillë, ai mbulon projektimin, prodhimin dhe funksionimin e produktit. Ai përmban:

- a) një përshkrim të përgjithshëm të pajisjes,
- b) projektin konceptual, vizatimet e prodhimit dhe skemat e komponentëve, nën-nyjeve, qarqeve, etj,
- c) përshkrime dhe sqarime të nevojshme mbi kuptimin e këtyre skemave dhe vizatimeve si dhe funksionimin e pajisjes,
- ç) një listë të standardeve të zbatuar plotësisht apo pjesërisht dhe përshkrimet e zgjidhjeve të përshtatura që plotësojnë aspektet mbi sigurinë të Rregullit Teknik kur nuk janë zbatuar standardet.
- d) rezultatet llogaritjeve të bëra në projektim, kontrollet e kryera, etj,

dh) raportet e provave të kryera.

15.4. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij autorizuar mban bashkë me dokumentacionin teknik dhe një kopje të deklaratës së konformitetit.

15.5. Prodhuesi merr të gjithë masat e nevojshme për të siguruar se procesi i prodhimit garanton përputhjen e pajisjes së prodhuar me dokumentacionin teknik të referuar në nënpikën 15.2 dhe me kërkesat e Rregullit Teknik të zbatuara në këtë pajisje.

#### 16. Moduli: Verifikimi i njësisë së produktit

16.1. Ky modul përshkruan procedurën me anë të së cilës prodhuesi sigurohet dhe deklaron se pajisja ose sistemi mbrojtës për të cilën është leshuar një certifikatë, siç referohet në nënpikën

16.2, përputhet me kërkesat e Rregullit Teknik të zbatuara në tëj. Prodhuesi ose përfaqësuesi i tij i autorizuar vendos markimin CE në pajisje ose në sistemin mbrojtës dhe harton një deklaratë konformiteti.

16.2. OEN/OM shqyrton pajisjen ose sistemin mbrojtës në mënyrë individuale dhe kryen provat përkatëse, siç është dhënë në standardin/et përkatës, ose prova të barazvlerëshme me to, për të siguruar konformitetin me kërkesat përkatëse të Rregullit Teknik.

OEN/OM vendos, ose detyron vendosjen e numrit të identifikimit mbi pajisjen ose sistemin mbrojtës të aprovuar dhe harton një certifikatë konformiteti lidhur me provat e kryera.

16.3 Qëllimi i dokumentacionit teknik është të mundësojë vleresimin e konformitetit të pajisjes ose sistemit mbrojtës me kërkesat e Rregullit Teknik si dhe të jetë i qartë projekti, prodhimi dhe funksionimi i tyre.

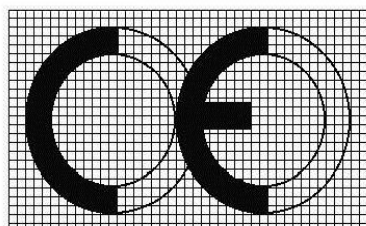
Dokumentacioni përmban:

- a) një përshkrim të përgjithshëm të produktit,
- b) projektin konceptual dhe vizatimet e prodhimit, skicat e komponentëve, nenmontimet, qarqet, etj,
- c) përshkrimet dhe shpjegimet e nevojshme mbi kuptimin e këtyre vizatimeve dhe skicave si dhe funksionimin e pajisjes ose sistemit mbrojtës,
- ç) një listë të standardeve të zbatuara plotësisht apo pjesërisht, dhe përshkrimet e zgjidhjeve të përshtatura për të plotësuar kërkesat e Rregullit Teknik ku nuk janë zbatuar standardet,
- d) rezultatet e llogaritjeve të bëra në projektim, kontrollet e kryera, etj,
- dh) raportet e provave të kryera.

#### 17. Markimi CE dhe deklarata e konformitetit

##### 17.1 Markimi CE

Markimi CE i konformitetit përbëhet nga inicialet “CE” si paraqitet në formën e mëposhtme:





Nëse markimi CE zvoglohet ose zmadhohet, respektohen përmasat e vizatimit të mësipërm të shkallëzuar.

Komponentët e markimit CE duhet të kenë të njëjtën përmasë vertikale dhe nuk duhet të jetë më pak se 5 mm.

Ky dimension minimal mund të mos merren parasysh për pajisjet, sistemet mbrojtës ose mjetet që referohen në nënpikën 1.2 dhe që janë të imët.

#### 17.2 Përmbajtja e deklaratës EC të konformitetit

Deklarata EC e konformitetit përmban elementët e mëposhtëm:

- a) emrin ose shenjën (logon) e identifikimit dhe adresën e prodhuesit ose përfaqësuesit të tij të autorizuar,
- b) një përshkrim të pajisjes, sistemit mbrojtës ose mjetit që referohet në nënpikën 1.2,
- c) të gjithë kushtet përkatëse që plotëson pajisja, sistemi mbrojtës, ose mjeti që referohet në nënpikën 1.2.
- ç) ku kërkohet, emri, numri i identifikimit dhe adresa e OEN/OM dhe numri i certifikatës EC të shqyrtimit të tipit,
- d) ku kërkohet, referimet e standardeve të harmonizuara,
- dh) ku kërkohet standardet dhe specifikimet teknike që janë përdorur,
- e) ku kërkohet, referimet e Rregullave të tjerë Teknike që janë zbatuar,
- ë) identifikimi i personit të autorizuar në emër të prodhuesit ose përfaqësuesit të tij të autorizuar.

### 18. Organet e Miratuara

18.1 Ministri përgjegjës për industrinë miraton OEN/OM për kryerjen e procedurave të vlerësimit të konformitetit të këtij Rregull Teknik sipas kriterëve të percaktuara në Ligjin nr.10489, datë.15.12.2011, i ndryshuar

18.2 Ministria përgjegjëse për industrinë publikon në faqen zyrtare të internetit listën e organeve të miratuara me numrat e tyre të identifikimit dhe fushat për të cilat ato janë miratuar.

### 19. Procedurat e vlerësimit të konformitetit të pajisjes në përdorim

19.1 Personi përgjegjës, referuar përcaktimit në Ligjin 10489/2011, i ndryshuar, ka përgjegjësinë t'ia nenshtroje pajisjet vlerësimeve vjetore periodike të konformitetit, në përputhje me instruksionet e dhëna nga prodhuesi, dhe standardet e harmonizuara të listuara siç referohet në pikën 2 të këtij vendimi.

19.2 Pajisjet e vena në shërbim/përdorim përpara hyrjes në fuqi të këtij vendimi, të cilat nuk mbartin markimin CE të konformitetit, dhe nuk janë të pajisura me Deklaratën CE të Konformitetit prej prodhuesit, do të prezumohen se janë në përputhje me dispozitat e këtij rregulli teknik, pas pajisjes me certifikatën e konformitetit të lëshuar nga një OEN ose organ i miratuar i vlerësimit të konformitetit, referuar përcaktimeve të ligjit 10489/2011, i ndryshuar.

19.3 SPMT mbikëqyr zbatimin e kësaj kerkese.





LISTA E STANDARDEVE TË HARMONIZUARA SHQIPTARE QË KANË KARAKTER REFERUES PËR PREZUMIMIN E KONFORMITETIT TË PAJISJEVE DHE SISTEMEVE MBROJTESE

NR	Titulli i standardit në shqip	Viti i adoptimit si SSH	Mënyra e adoptimit (me faqe të parë FP ose me përkthim të plotë PP)
1.	S SH EN 1010-1:2004+A1:2010 Siguria e makinerisë - Kërkesa sigurie për projektimin dhe ndërtimin e makinave të printimit dhe të kthimit të letrës - Pjesa 1:Kërkesa të përgjithshme	2012	Fp
2.	S SH EN 1010-2:2006+A1:2010 Siguria e makinerisë - Kërkesa sigurie për projektimin dhe ndërtimin e makinave të printimit dhe të kthimit të letrës - Pjesa 2: Makina printimi dhe llakimi duke përfshirë dhe makineri para shtypi	2012	Fp
3.	S SH EN 1127-1:2011 Atmosferat shpërthyesë - Parandalimi dhe mbrojtja nga shpërthimi - Pjesa 1: Konceptet bazë dhe metodologjia	2011	Fp
4.	S SH EN 1127-2:2014 Atmosferat shpërthyesë - Parandalimi dhe mbrojtja nga shpërthimi - Pjesa 2: Konceptet bazë dhe metodologjia për shfrytëzimin e minierave	2015	Fp
5.	S SH EN 1710:2005+A1:2008 Pajisje dhe komponentë për përdorim në atmosferat potencialisht shpërthyesë në minierat nën tokë	2011	Fp



6.	S SH EN 1710:2005+A1:2008/AC:2010	2011	Fp
7.	S SH EN 1755:2000+A2:2013 Siguria e kamionëve industriale - Përdorimi në atmosfera potencialisht shpërthyesë - Përdorimi në atmosfera me gaz të djegshëm, me avuj, mjergull dhe pluhura të ndezshëm	2014	Fp
8.	S SH EN 1834-1:2000 Motorët alternativ me djegie të brëndëshme - Kërkesa të sigurisë për projektimin dhe konstruksionin e motorëve që përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyesë - Pjesa 1: Motorët e grupit II që përdoren në atmosfera me gazra dhe avuj të djegshëm	2006	Fp
9.	S SH EN 1834-2:2000 Motorët alternativë me djegie të brëndëshme - Kërkesa sigurie për projektimin dhe konstruksionin e motorëve që përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyesë - Pjesa 2: Motorët e grupit që përdoren në punime nëntokësore të ndjeshme ndaj përzierjeve plasë	2002	Fp
10.	S SH EN 1834-3:2000 Motorët alternativë me djegie të brëndëshme - Kërkesa të sigurisë për projektimin dhe konstruksionin e motorëve që përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyesë - Pjesa 3: Motorët e grupit II që përdoren në atmosfera me pluhur të djegshëm	2006	Fp
11.	S SH EN 1839:2012 Përcaktimi i kufijve të shpërthimit të gazeve dhe të avujve	2014	Fp
12.	S SH EN 1953:2013 Pajisjet atomizuese dhe spërkatëse për veshjet e materialeve - Kërkesat e sigurisë	2013	Fp
13.	S SH EN 12581:2005+A1:2010 Impiante veshjeje - Makineri për veshje në zhytje dhe elektrodepozitë prej material veshje të lëngut organik	2011	Fp
14.	S SH EN 12621:2006+A1:2010 Makineri për furnizimin dhe qarkullimin e materialeve veshës që punojnë nën presion - Kërkesat e sigurisë	2011	Fp
15.	S SH EN 12757-1:2005+A1:2010 Makineri përzierëse për materialet veshëse - Kërkesat e sigurisë - Pjesa 1: Makineri përzierëse për përdorim në automjetet që rillustrohen	2011	Fp
16.	S SH EN 13012:2012 Stacione mbushëse të naftës - Ndërtimi dhe cilësitë e injektorëve automatikë që përdoren në distributorët e karburantit	2013	Fp
17.	S SH EN 13160-1:2003 Sistemet e gjurmimit të pikimit - Pjesa 1: Parimet e përgjithshme	2005	Fp



18.	S SH EN 13237:2012 Atmosfera potencialisht shpërthyesë - Termat dhe përkufizimet për pajisjet dhe sistemet mbrojtëse të destinuara për tu përdorur në atmosfera potencialisht shpërthyesë	2013	Fp
19.	S SH EN 13463-1:2009 Pajisje joelektrike për përdorim në atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 1: Metoda bazë dhe kërkesat	2009	Fp
20.	S SH EN 13463-2:2004 Pajisje joelektrike për përdorim në atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 2: Mbrojtja nëpërmjet mbylljes me qarkullim të kufizuar 'fr'	2009	Fp
21.	S SH EN 13463-3:2005 Pajisje joelektrike për përdorim në atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 3: Mbrojtja nëpërmjet mbylljes flakëqendruese 'd'	2009	Fp
22.	S SH EN 13463-5:2011 Pajisje joelektrike për atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 5: Mbrojtja me anë të sigurisë konstruktive C	2011	Fp
23.	S SH EN 13463-6:2005 Pajisje joelektrike për përdorim në atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 6: Mbrojtja nëpërmjet kontrollit të burimit të ndezjes 'b'	2009	Fp
24.	S SH EN 13463-8:2003 Pajisje joelektrike për atmosferat potencialisht shpërthyesë - Pjesa 8: Mbrojtja me anë të zhytjes në leng 'k'	2004	Fp
25.	S SH EN 13616:2004 Pajisjet e parandalimit të mbushjes në rezervuarët statikë për lëndët e naftës	2006	Fp
26.	S SH EN 13616:2004/AC:2006	2007	Fp
27.	S SH EN 13617-1:2012 Stacionet e shpërndarjes së karburanteve - Pjesa 1: Kërkesat e sigurisë për ndërtimin dhe funksionimin e pompave matëse, shpërndarëse dhe pajisjeve të pompimit në distancë	2012	Fp
28.	S SH EN 13617-2:2012 Stacionet e shpërndarjes së karburanteve - Pjesa 2: Kërkesat e sigurisë për ndërtimin dhe performancën e pajisjeve të sigurisë për pompat e matjes (dozuese) dhe shpërndarëse të karburantit	2012	Fp
29.	S SH EN 13617-3:2012 Stacionet e shpërndarjes së karburanteve - Pjesa 3: Kërkesat e sigurisë për ndërtimin dhe performancën e valvolave ndërprerëse	2012	Fp



30.	S SH EN 13617-4:2012 Stacionet e shpërndarjes së karburanteve - Pjesa 4:Kërkesat e sigurisë për ndërtimin dhe performancën e kokave rrotulluese për përdorim në pompat matëse dhe bombolat me vrima nxjerrëse	2012	Fp
31.	S SH EN 13760:2003 Sistemet e mbushjes së automjeteve me gaz të lëngët të naftës LPG për automjetet për punë të lehtë dhe punë të rëndë - Nozzle. kërkesat për provën dhe përmasat	2006	Fp
32.	S SH EN 13821:2002 Atmosferat potencialisht shpërthyesë - Parandalimi dhe mbrojtja nga shpërthimi - Përcaktimi i energjisë minimale të ndezjes së përzjerjeve pluhur/ajër	2004	Fp
33.	S SH EN 13852-1:2013 Vinça - Vinça në det të hapur - Pjesa 1:Qëllime të përgjithshme të vinçave në det të hapur	2014	Fp
34.	S SH EN 14034-1:2004+A1:2011 Përcaktimi i karakteristikave shpërthyesë të reve të pluhurit - Pjesa 1: Përcaktimi i presionit maksimal të shpërthimit p <sub>max</sub> të reve të pluhurit	2011	Fp
35.	S SH EN 14034-2:2006+A1:2011 Përcaktimi i karakteristikave shpërthyesë të reve të pluhurit - Pjesa2: Përcaktimi i shpejtësisëmaksimale të ngritjes së presionitshpërthyes (dp/dt) max të reve të pluhurit	2011	Fp
36.	S SH EN 14034-3:2006+A1:2011 Përcaktimi i karakteristikave shpërthyesë të reve të pluhurit - Pjesa3: Përcaktimi i kufirit më të ulët të shpërthimit LEL të reve të pluhurit	2011	Fp
37.	S SH EN 14034-4:2004+A1:2011 Përcaktimi i karakteristikave shpërthyesë të reve të pluhurit - Pjesa 4: Përcaktimi i përqendrimit kufi të oksigjenit LOC të reve të pluhurit	2011	Fp
38.	S SH EN 14373:2005 Sisteme të shuarjes së shpërthimit	2009	Fp
39.	S SH EN 14460:2006 Pajisje rezistente ndaj shpërthimit	2009	Fp
40.	S SH EN 14491:2012 Sistemet mbrojtëse me anë të nxjerrjes së ajrit gjatë shpërthimit të pluhurave	2013	Fp
41.	S SH EN 14492-1:2006+A1:2009 Vinça - Arganot dhe ngritësit mekanikë - Pjesa 1: Arganot mekanikë	2011	Fp
42.	S SH EN 14492-1:2006+A1:2009/AC:2010	2010	Fp
43.	S SH EN 14492-2:2006+A1:2009 Vinça - Arganot dhe ngritësit mekanikë - Pjesa 2: Ngritësit mekanikë	2011	Fp



44.	S SH EN 14492-2:2006+A1:2009/AC:2010	2010	Fp
45.	S SH EN 14522:2005 Përcaktimi i temperaturës së vetëndezjes së gazeve dhe avujve	2009	Fp
46.	S SH EN 14591-1:2004 Parandalim dhe mbrojtje nga shpërthimi në minierat nëntokë - Sisteme mbrojtëse - Pjesa 1: Struktura e ventilimit rezistente ndaj një shpërthimi prej 2-bar	2006	Fp
47.	S SH EN 14591-1:2004/AC:2006	2011	Fp
48.	S SH EN 14591-2:2007 Parandalim dhe mbrojtje nga shpërthimi në minierat nëntokë - Sisteme mbrojtëse - Pjesa 2: Pengesat inerte të mbajtësive ose ullukëve të ujit	2009	Fp
49.	S SH EN 14591-2:2007/AC:2008	2011	Fp
50.	S SH EN 14591-4:2007 Parandalim dhe mbrojtje nga shpërthimi në minierat nëntokë - Sisteme mbrojtëse - Pjesa 4: Sistemet automatike zjarrfikëse për makinat për kthimin e goditjes së flakes	2009	Fp
51.	S SH EN 14591-4:2007/AC:2008	2011	Fp
52.	S SH EN 14677:2008 Siguria e makinerisë - Prodhimi i çelikut sekondar - Makineri dhe pajisje për përpunimin e çelikut të lëngshëm	2009	Fp
53.	S SH EN 14678-1:2013 Pajisjet dhe aksesorët për GLN - Ndërtimi dhe performanca e pajisjeve për stacionet e furnizimit të automjeteve me GLN - Pjesa 1: Shpërndarësit (distributorët)	2014	Fp
54.	S SH EN 14681:2006+A1:2010 Siguria e makinerisë - Kërkesa të sigurisë për makineri dhe pajisje për prodhimin e çelikut në furrat me hark elektrik	2010	Fp
55.	S SH EN 14756:2006 Përcaktimi i përqendrimit kufi të oksigjenit (LOC) për gazet dhe avujt ndezës	2009	Fp
56.	S SH EN 14797:2006 Pajisje për nxjerrjen e ajrit gjatë shpërthimit	2009	Fp
57.	S SH EN 14973:2006+A1:2008 Shirita konvejeri për përdorim në instalimet nëntokësore - Kërkesat e sigurisë elektrike dhe aftësisë ndezëse	2008	Fp
58.	S SH EN 14983:2007 Parandalim dhe mbrojtje nga shpërthimi në minierat nëntokë - Pajisjet dhe sistemet mbrojtëse për drenazhin e përzierjeve plasëse	2009	Fp
59.	S SH EN 14986:2007 Projektim ventilatorësh që punojnë në atmosfera potencialisht shpërthyes	2009	Fp



60.	S SH EN 14994:2007 Sisteme mbrojtëse me anë të nxjerrjes së ajrit gjatë shpërthimit të gazeve	2009	Fp
61.	S SH EN 15089:2009 Sisteme izoluese të shpërthimit	2009	Fp
62.	S SH EN 15188:2007 Përcaktimi i sjelljes së akumulimeve të pluhurit ndaj ndezjes së vetvetishme	2009	Fp
63.	S SH EN 15198:2007 Metodologjia për vlerësimin e rrezikut të pajisjeve dhe komponentëve jo-elektrikë që përdoren në atmosfera potencialisht shpërthyes	2009	Fp
64.	S SH EN 15233:2007 Metodologji për vlerësim të sigurisë funksionale të sistemeve mbrojtëse për atmosferat potencialisht shpërthyes	2009	Fp
65.	S SH EN 15268:2008 Stacionet e shpërndarjes së karburanteve - Pjesa 1: Kërkesat e sigurisë për ndërtimin dhe montimin e pompave të zhytura në ujë	2009	Fp
66.	S SH EN 15794:2009 Përcaktimi i pikave të shpërthimit të lëngjeve të ndezshme	2010	Fp
67.	S SH EN 15967:2011 Përcaktimi i presionit maksimal të shpërthimit dhe norma maksimale e rritjes së presionit të gazeve dhe avujve	2012	Fp
68.	S SH EN 16009:2011 Pajisjet e ndalimit të shpërthimit të zjarreve(flakëve)	2011	Fp
69.	S SH EN 16020:2011 Devijues të shpërthimeve	2011	Fp
70.	S SH EN 16447:2014 Valvolat e izolimit të përplasjes të eksplozionit (shpërthimit)	2015	Fp
71.	S SH EN ISO 16852:2010 Ndalues zjarri - Kërkesat e performancës, metodat e provës dhe kufijtë e përdorimit (ISO 16852:2008, përfshirë Korrigjimin 1:2008 dhe Korrigjimin 2:2009)	2010	Fp
72.	S SH EN 50050:2006 Aparatet elektrike për atmosferat potencialisht shpërthyes - Pajisja spërkatëse elektrostatische që mbahet në dorë	2008	Fp
73.	S SH EN 50050-1:2013 Pajisje dore të sprucimit elektrostatik - Kërkesa të sigurisë - Pjesa 1: Pajisje dore të sprucimit për materiale veshëse prej lëngjesh të djegshëm	2014	Fp
74.	S SH EN 50050-2:2013 Pajisje dore të sprucimit elektrostatik - Kërkesa të sigurisë - Pjesa 2: Pajisje dore të sprucimit të veshjeve në trajtë pluhuri të djegshëm	2014	Fp
75.	S SH EN 50050-3:2013	2014	Fp



	Pajisje dore të sprucimit elektrostatik - Kërkesa të sigurisë - Pjesa 3: Pajisje dore të sprucimit të koagulantit të djegshëm		
76.	S SH EN 50104:2010	2010	Fp
	Aparate elektrike për zbulimin dhe matjen e oksigjenit - Kërkesa të performancës dhe metoda prove		
77.	S SH EN 50176:2009	2009	Fp
	Pajisje të palëvizshme të projektimit elektrostatik për materiale veshëse prej lëngu të djegshëm - Kërkesat e sigurisë		
78.	S SH EN 50177:2009	2009	Fp
	Pajisje të palëvizshme të projektimit elektrostatik për pluhurat veshëse të djegshëm - Kërkesat e sigurisë		
79.	S SH EN 50177:2009/A1:2012	2013	Fp
80.	S SH EN 50223:2010	2010	Fp
	Pajisje fikse të projektimit elektrostatik për material koagulant të djegshëm - Kërkesat e sigurisë		
81.	S SH EN 50223:2015	2015	Fp
	Pajisje fikse të projektimit elektrostatik për material koagulant të djegshëm - Kërkesat e sigurisë		
82.	S SH EN 50271:2010	2010	Fp
	Aparatet elektrike për zbulimin dhe matjen e gazrave të djegshëm, të gazrave helmues ose të oksigjenit - Kërkesa dhe prova për aparate që përdorin programe kompjuterike dhe/ose teknologji shifrore		
83.	S SH EN 50281-2-1:1998	2005	Fp
	Aparati elektrik për përdorim në prani të pluhurit të djegshëm - Pjesa 2 - 1: Metodat e provës - Metodat e përcaktimit të temperaturave minimale të ndezjes		
84.	S SH EN 50281-2-1:1998/AC:1999	2014	Fp
85.	S SH EN 50303:2000	2005	Fp
	Pajisjet e grupit I të kategorisë M1 të destinuara për të funksionuar në atmosferat e rrezikuara nga gasi i minierës dhe/ose nga pluhuri i qymyrit		
86.	S SH EN 50381:2004	2008	Fp
	Dhomat të ventiluara të transportueshme me ose pa një burim të brendshëm qllirimi		
87.	S SH EN 50381:2004/AC:2005	2009	Fp
88.	S SH EN 50495:2010	2010	Fp
	Pajisjet e sigurisë të nevojshme për funksioimin e sigurtë të pajisjeve në lidhje me rrezikun e shpërthimit		
89.	S SH EN 60079-0:2012	2013	Fp
	Atmosferat potencialisht shpërthyes - Pjesa 0: Pajisje - Kërkesa të përgjithshme IEC 60079-0:2011 (Modifikuar) + IS1:2013		
90.	S SH EN 60079-0:2012/A11:2013	2014	Fp
91.	S SH EN 60079-1:2007	2013	Fp
	Atmosferat eksplosive - Pjesa 1: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet veshjeve të pa depërtueshme nga zjarri "d" IEC 60079-1:2007		



92.	S SH EN 60079-1:2014 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 1: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet veshjeve të pa depërtueshme nga zjarri "d"	2015	Fp
93.	S SH EN 60079-2:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 2: Mbrojtja e pajisjes nga mbulesat nën presion "p"	2008	Fp
94.	S SH EN 60079-2:2014 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 2: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet mbylljeve të presuara "p"	2015	Fp
95.	S SH EN 60079-5:2007 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 5: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet mbushjes me pluhur "q"	2008	Fp
96.	S SH EN 60079-5:2015 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 5: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet mbushjes në formë pluhuri "q"	2015	
97.	S SH EN 60079-6:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 6: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet zhytjes në vaj "o"	2008	Fp
98.	S SH EN 60079-7:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 7: Mbrojtja e pajisjeve nëpërmjet sigurisë së rritur "e"	2008	Fp
99.	S SH EN 60079-11:2012 Atmosferat shpërthyesë - Pjesa 11: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet sigurisë së brëndshme "i"	2012	Fp
100.	S SH EN 60079-15:2010 Atmosferat eksplozive - Pjesa 15: Mbrojtja e pajisjeve nëpërmjet tipit të mbrojtjes "n"	2010	Fp
101.	S SH EN 60079-18:2009 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 18: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet hermetizimit "m"	2009	Fp
102.	S SH EN 60079-18:2015 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 18: Mbrojtja e pajisjes nëpërmjet hermetizimit "m"	2015	Fp
103.	S SH EN 60079-20-1:2010 Atmosferat shpërthyesë - Pjesa 20-1: Karakteristikat e lëndës për klasifikimin e gazeve dhe avujve ë Metodat e provës dhe të dhënat	2010	Fp
104.	S SH EN 60079-25:2010 Atmosferat shpërthyesë - Pjesa 25: Sistemet elektrike të sigurisë së brëndshme	2011	Fp
105.	S SH EN 60079-25:2010/AC:2013	2014	Fp
106.	S SH EN 60079-26:2007 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 26: Aparate me nivel të pajisjes mbrojtëse(EPL) Ga	2008	Fp
107.	S SH EN 60079-26:2015 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 26: Pajisja me nivel mbrojtjeje të pajisjes (EPL) Ga	2015	Fp





108.	S SH EN 60079-27:2008 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 27: Koncepti i sigurisë së brëndshme të rrjetit tokësorë(FISCO)	2008	Fp
109.	S SH EN 60079-28:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 28: Mbrojtja e pajisjeve dhe sistemeve të transmetimit që përdorin rrezatim optik	2008	Fp
110.	S SH EN 60079-29-1:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 29-1: Detektorët e gazit - Kërkesat e performancës së detektorëve për gazet e djegshme	2008	Fp
111.	S SH EN 60079-29-4:2010 Atmosferat eksplozive - Pjesa 29-4: Detektorët e gazit - Kërkesat e performancës për funksionimin e detektorëve të gazit të djegshëm me kalim të hapur	2010	Fp
112.	S SH EN 60079-30-1:2007 Atmosferat eksplozive - Pjesa 30-1: Ngrohja e linjave nëpërmjet rezistencave elektrike - Kërkesat e përgjithshme dhe të provës	2008	Fp
113.	S SH EN 60079-31:2009 Atmosferat eksplozive - Pjesa 31: Mbrojtja e pajisjes ndaj ndezjes së pluhurave nëpërmjet veshjes "t"	2009	Fp
114.	S SH EN 60079-31:2014 Atmosfera shpërthyesë - Pjesa 31: Mbrojtja e pajisjes ndaj ndezjes së pluhurave nëpërmjet veshjes "t"	2015	Fp
115.	S SH EN 60079-35-1:2011 Atmosferat shpërthyesë - Pjesa 35-1: Llamba kaske për përdorim në miniera të rrezikuara nga gazi shpërthyes - Kërkesa të përgjithshme - Ndërtimi dhe prova në lidhje me rrezikun e shpërthimit	2012	Fp
116.	S SH EN 60079-35-1:2011/AC:2011	2012	Fp
117.	S SH EN 61241-4:2006 Aparatura elektrike për përdorim në prani të pluhurit të djegshëm - Pjesa 4: Tipi i mbrojtjes "pD"	2008	Fp
118.	S SH EN ISO/IEC 80079-34:2011 Atmosferat shpërthyesë - Pjesa 34: Zbatime të sistemeve të cilësisë për prodhimin e pajisjeve	2012	Fp